

目 录

第一章	磋商邀请	3
第二章	磋商须知	5
第三章	响应文件格式	16
第四章	供应商的资格、资质性及其他类似效力要求	53
第五章	供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明资料	54
第六章	采购项目技术、服务、商务及其他要求	55
第七章	磋商程序和成交标准	70
第八章	合同主要条款	78

第一章 磋商邀请

四川建科工程建设管理有限公司受成都市技师学院的委托，拟对成都市技师学院（成都工贸职业技术学院）2020年采购第二批次实训与竞赛耗材采购项目进行国内竞争性磋商，兹邀请符合本次竞争性磋商要求的供应商参加磋商。

一、项目编号：SCJK2020-01

二、项目内容：本项目分为1个包，成都市技师学院（成都工贸职业技术学院）2020年采购第二批次实训与竞赛耗材采购。具体详见第六章内容。

三、资金来源：财政资金，已落实。

四、参加磋商的供应商应具备的资格条件：

- 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
- 2、本项目不接受联合体参加磋商。

五、禁止参加本次采购活动的供应商

1、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，采购代理机构将通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、“中国政府采购网”网站(www.ccgp.gov.cn)等渠道查询供应商在采购公告发布之日前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商报名参加本项目的采购活动。

2、为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加磋商。供应商为采购人、采购代理机构在确定采购需求、编制磋商文件过程中提供咨询论证，其提供的咨询论证意见成为磋商文件中规定的供应商资格条件、技术服务商务要求、评审因素和标准、政府采购合同等实质性内容条款的，视同为采购项目提供规范编制。

六、资格审查：

除明确要求在购买竞争性磋商采购文件时需提供的资格证明文件外，本项目参商供应商的资格条件在磋商时进行审查。参商供应商应在响应文件中按竞争性磋商采购文件的规定和要求附上所有的资格证明文件，要求提供的复印件必须加盖磋商供应商鲜章，并在必要时提供原件备查。若提供的资格证明文件不全或不实，将导致其磋商或成交资格被取消。

七、竞争性磋商采购文件发售时间、地点：

竞争性磋商采购文件自2020年3月27日至2020年4月2日09:30—11:30,14:00—16:30（北京时间，法定节假日除外）在四川省成都市金牛区三洞桥路19号6楼，四川建科工程建设管理有限公司购买。磋商

文件售价：人民币 300 元/份（磋商文件售后不退，参商资格不能转让）。供应商购买竞争性磋商采购文件时须携带以下证件：1、单位介绍信或法人授权书；2、授权代理人身份证复印件（加盖鲜章，原件备查）。

八、响应文件递交截止时间和磋商时间：2020 年 4 月 9 日 10:00 时(北京时间)。

响应文件必须在磋商截止时间前送达磋商地点，逾期送达或密封和标注不符合竞争性磋商采购文件规定的响应文件恕不接受，本次竞争性磋商不接受邮寄的响应文件。

九、磋商地点：四川省成都市金牛区三洞桥路 19 号 6 楼，四川建科工程建设管理有限公司会议室。

十、本次磋商邀请公告在《中国招标投标公共服务平台》《中国政府采购网》上发布。

十一、联系方式

采购人：成都市技师学院

地址：四川省成都市郫都区红光镇港通北三路 1899 号

联系人：林老师

联系电话：028-64907283

采购代理机构：四川建科工程建设管理有限公司

地址：四川省成都市金牛区三洞桥路 19 号 6 楼

联系人：黄先生

联系电话：028-86242319

2020 年 3 月 25 日

第二章 磋商须知

一、磋商须知前附表

序号	条款名称	说明和要求
1	采购预算 (实质性要求)	<p>采购预算：19.8 万元</p> <p>超过采购预算的投标为无效投标。</p>
2	最高限价 (实质性要求)	<p>最高限价：19.8 万元</p> <p>超过最高限价的报价为无效投标。</p>
3	低于成本价不正当 竞争预防措施 (实质性要求)	<p>在评审过程中，磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过资格性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，磋商小组应当要求其在磋商现场合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明资料。供应商书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就供应商提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据供应商企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。</p> <p>供应商书面说明应当加盖公章或者由其法定代表人或者授权代理人签字确认，否则无效。</p> <p>供应商提供书面说明后，磋商委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的，磋商小组应当将其响应文件作为无效文件处理。</p>
4	小微企业（监狱企业视 同小微企业）价格扣除 和失信企业报价加成或 者扣分（实质性要求）	<p>一、小微企业（监狱企业视同小微企业）价格扣除</p> <p>1、根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，对小型和微型企业的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。</p> <p>2、参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》原件。</p> <p>二、失信企业报价加成</p> <p>1、对按照《四川省政府采购当事人诚信管理办法》（川财采[2015]33号）</p>

序号	条款名称	说明和要求
		<p>记入诚信档案的且在有效期内的失信供应商，在参加政府采购活动中实行10%的报价加成、以加成后报价作为该供应商报价评审，且供应商失信行为惩戒实行无限制累加制，因其失信行为进行报价加成惩戒后报价超过政府采购预算的，其响应文件按照无效处理。</p> <p>2、参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》原件；参加政府采购活动的监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；参加政府采购活动的残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》原件。</p>
5	参商保证金	本项目不要求缴纳。
6	履约保证金	<p>金额均为：成交金额的5%</p> <p>收款单位名称：成都市技师学院</p> <p>开户行：工行郫县红光西华大学支行</p> <p>账号：4402054609100031151</p> <p>交款时间：供应商应在成交通知书发出之日起5个工作日内，采购合同签订前，向采购人交纳成交金额的5%作为项目的履约保证金，在收到学院计财处出具的履约保证金收据后，拿此凭证以及成交通知书与项目的需求部门签定合同。履行合同约定完毕后，经采购人确认无质量问题和违约责任情况，供应商凭《验收合格证明书》和交履约保证金时学院出具的收据到计财处办理，无息退还。</p>
7	磋商文件咨询	联系人：黄先生。联系电话：028-86242319
8	成交通知书领取	<p>请成交供应商凭有效身份证明证件到成都市金牛区三洞桥路19号6楼，四川建科工程建设管理有限公司领取成交通知书。</p> <p>联系人：黄先生</p> <p>联系电话：028-86242319</p> <p>地址：成都市金牛区三洞桥路19号6楼，四川建科工程建设管理有限公司。</p>
9	采购代理服务费	参照计价格[2002]1980号文件标准收取代理服务费，由成交供应商在领取成交通知书时一次性付清。

序号	条款名称	说明和要求
10	响应文件有效期	竞争性磋商响应文件递交截止时间届满后 60 天。（如采购人因工作需要则相应延长）
11	交货时间	合同签订后接到采购人书面送货通知之日起30日历天内（含法定节假日）
12	交货地址（详细地址）	成都市郫都区红光镇港通北三路 1899 成都市技师学院机械工程学院
13	响应文件份数	一份正本、两份副本、电子文档（U 盘 1 份）
14	政策法规（如适用）	<p>一、节能、环保产品政府采购政策：</p> <p>根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和环境标志产品采购。本项目采购的产品属于品目清单范围的，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。</p> <p>本项目采购的产品属于品目清单强制采购范围的，请供应商提供强制节能产品的认证证书复印件。</p> <p>本项目采购的产品属于品目清单优先采购范围的，按照第七章《综合评分明细表》的评分标准进行打分。</p> <p>注：对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。</p> <p>二、无线局域网产品政府采购政策：</p> <p>本项目采购的产品属于中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》的，按照第七章《综合评分明细表》的评分标准进行打分。</p> <p>三、扶持不发达地区和少数民族地区政策：按照第七章《综合评分明细表》的评分标准进行打分。</p>
15	其他	本项目不接受联合体、不接受进口产品。
16	其他说明（如涉及）	本次采购产品凡涉及 CCC、进网许可等国家针对产品的强制认证或许可，在交货现场采购人查验相关材料。

二、总 则

1. 适用范围

本磋商文件仅适用于本次磋商邀请通知书中所叙述项目的服务采购。

2. 定义

2.1 “采购人”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本次采购人是成都市技师学院。

2.2 “采购代理机构”系指根据采购人的委托依法办理采购事宜的采购机构。本次采购的采购代理机构是四川建科工程建设管理有限公司。

2.3 “招标采购单位”系指“采购人”和“采购代理机构”的统称。

3. 合格的供应商（实质性要求）

合格的供应商应具备以下条件：

（1）本竞争性磋商文件第一章“四”条规定的供应商资格条件；

（2）向采购代理机构购买了竞争性磋商采购文件并登记记录；

（3）遵守国家法律、行政法规，具有良好的商业信誉（供应商在参加采购活动前，被纳入法院、工商行政管理部门、税务部门、银行认定的失信名单且在有效期内，或者在前三年采购合同履行过程中及其他经营活动履约过程中未依法履约被有关部门处罚（处理）的，不能认定为具有良好的商业信誉）。

4. 竞争性磋商采购费用

无论竞争性磋商采购的结果如何，供应商自行承担所有与参加竞争性磋商有关的全部费用。

5. 充分、公平竞争保障措施（实质性要求）

5.1 利害关系供应商处理。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动。采购项目实行资格预审的，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商可以参加资格预审，但只能由供应商确定其中一家符合条件的供应商参加后续的政府采购活动，否则，其响应文件作无效处理。

5.2 前期参与供应商处理。为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本采购项目的其他采购活动。供应商为采购人、采购代理机构在确定采购需求、编制采购文件过程中提供咨询论证，其提供的咨询论证意见成为采购文件中规定的供应商资格条件、技术服务商务要求、评审因素和标准、政府采购合同等实质性内容条款的，视同为采购项目提供规范编制。

5.3 利害关系代理人处理。2家以上的供应商不得在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然

人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其代理人，否则，其响应文件作为无效处理。

6. 磋商文件

6.1 磋商文件是采购人用以阐明所需提供的服务、竞争性磋商采购的程序和评定成交供应商的标准、合同主要条款等内容的文件。

6.2 磋商文件的组成

第一章 磋商邀请

第二章 磋商须知

第三章 响应文件格式

第四章 供应商的资格、资质性及其他类似效力要求

第五章 供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明资料

第六章 采购项目技术、服务、商务及其他要求

第七章 磋商程序和成交标准

第八章 合同主要条款

6.3 供应商应仔细阅读磋商文件的全部内容，并实质性响应磋商文件的要求。

7. 磋商文件的澄清和修改

7.1 在磋商截止时间前，招标采购单位无论出于何种原因，可以对竞争性磋商采购文件进行澄清或者修改。

7.2 采购单位对已发出的磋商文件进行澄清或者修改，将在磋商文件要求的提交响应文件截止时间 3 个工作日前进行，将澄清或者修改的内容以书面形式通知所有购买了磋商文件的供应商。该澄清或者修改的内容为磋商文件的组成部分。

7.3 供应商要求对磋商文件进行澄清的，均应在响应文件截止时间前 3 个日历天按磋商文件中的联系方式，以书面形式通知采购代理机构。

7.4 在磋商截止时间前，磋商采购单位可以视采购具体情况，延长磋商截止时间和磋商时间，并通知所有购买了磋商文件的供应商。

8. 答疑会和现场考察

8.1 本项目不召开答疑会。

8.2 响应供应商自行踏勘现场。

9. 响应文件的语言

9.1 供应商提交的响应文件以及供应商与招标采购单位就有关磋商的所有来往书面文件均须使用中文（汉语言文字）。竞争性磋商文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖供应商公章后附在相关外文资料后面，否则，所提供的外文资料将可能被视为无效资料。（说明：供应商的法定代表人为外籍人士的，法定代表人的签字和护照除外。）

9.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。实质性翻译错误的，所提供的外文资料将被视为无效资料。涉嫌虚假响应的按照相关法律法规处理。

10. 计量单位（实质性要求）

除竞争性磋商文件中另有规定外，本次采购项目所有合同项下的磋商均采用国家法定的计量单位。

11. 磋商货币（实质性要求）

本次采购项目均以人民币报价。

12. 联合体磋商（实质性要求）

本项目不接受联合体磋商。

13. 知识产权

13.1 供应商应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

13.2 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

13.3 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在竞争性磋商文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

13.4 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在竞争性磋商报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

14. 响应文件的组成

14.1 响应文件组成：响应文件分资格性文件和响应文件两部分。资格性文件用于磋商小组资格审查，响应文件用于供应商与磋商小组磋商。

14.2 响应文件格式：供应商须按磋商文件的要求编写响应文件，对磋商文件提出的要求和条件做出实质性响应。磋商文件对响应文件格式有实质性要求的，供应商应按规定编写，对于没有格式要求的响应文件由供应商自行编写。

15. 报价

供应商按照竞争性磋商文件要求自行报价及填写。

16. 磋商有效期（实质性要求）

16.1 本项目磋商有效期为磋商截止时间届满后 60 天。供应商响应文件中必须载明磋商有效期，响应文件中载明的磋商有效期可以长于竞争性磋商文件规定的期限，但不得短于竞争性磋商文件规定的期限。否则，其响应文件将作为无效响应处理。

16.2 因不可抗力事件，采购人可于磋商有效期届满之前与供应商协商延长磋商有效期。供应商拒绝延长磋商有效期的，不得再参与该项目后续采购活动，但由此给供应商造成的损失，采购人应当予以赔偿或者合理补偿。供应商同意延长有效期的，不能修改响应文件。

16.3 因采购人采购需求作出必要调整，采购人可于磋商有效期届满之前与供应商协商延长磋商有效期。供应商拒绝延长磋商有效期的，不得再参与本项目后续采购活动，但由此给供应商造成的损失，采购人应当予以赔偿或者合理补偿。供应商同意延长磋商有效期的，不能修改响应文件。

17. 参商保证金

本项目不要求缴纳。

18. 响应文件的印制和签署

18.1 供应商应按“供应商须知附表”准备响应文件一份正本、两份副本、电子文档（U 盘 1 份）、用于最后报价的“最后报价一览表”1 份（单独密封提交）。响应文件的正本和副本应在其封面右上角清楚地标明“正本”或“副本”字样。若正本和副本有不一致的内容，以正本书面响应文件为准。

18.2 响应文件的正本和副本均需打印或用不褪色、不变质的墨水书写，并由参商供应商的法定代表人或其授权代理人在规定签章处签字和盖鲜章。

18.3 响应文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由参商供应商的法定代表人或其授权代理人签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的响应文件可能视为无效文件。

18.4 响应文件正本和副本应当采取胶装方式装订成册，不得散装或者合页装订（实质性要求）。

18.5 响应文件应根据竞争性磋商采购文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整。

18.6 响应文件统一用 A4 幅面纸印制，逐页编码。

19. 响应文件的密封和标注

19.1 响应文件正本、所有副本、电子文档应分别装订。响应文件正本和副本的封面上均应标明：竞争性磋商项目名称、磋商供应商名称、年月日；并分别在右上角标明“正本”和“副本”字样。

19.2 响应文件外层密封袋上应标注：竞争性磋商项目名称、参商供应商名称、年月日。

19.3 未按以上要求进行密封和标注的响应文件将被拒绝。

20. 响应文件的递交

20.1 供应商应在竞争性磋商文件规定的磋商截止时间前，将响应文件按竞争性磋商文件的规定密封后送达磋商地点。磋商截止时间以后送达的响应文件将不予接收，招标采购单位将告知供应商不予接收的原因。

20.2 递交响应文件时，报名供应商名称和竞争性磋商文件的文号应当与投标供应商名称和竞争性磋商文件的文号一致。但是，响应文件实质内容报名供应商名称和竞争性磋商文件的文号一致，只是封面文字错误的，可以在评审过程中当面予以澄清，以有效的澄清资料作为认定响应文件是否有效的依据。

20.3 本次磋商不接收邮寄的响应文件。

21. 响应文件的修改和撤回

21.1 供应商在递交了响应文件后，可以修改或撤回其响应文件，但必须在规定的磋商截止时间前，以书面形式通知采购代理机构。

21.2 供应商的修改书或撤回通知书，应由其法定代表人或授权代理人签署并盖单位印章。修改书应按磋商须知第 19 条规定进行密封和标注，并在密封袋上标注“修改”字样。

21.3 在磋商截止时间之后，供应商不得对其递交的响应文件做任何修改，撤回响应文件的，将按照有关规定进行相应处理。

22. 磋商程序

磋商小组根据竞争性磋商文件第七章规定的磋商程序进行。

23. 确定成交候选人

23.1 经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。按照评审得分由高到低顺序推荐 3 名以上成交候选供应商，并编写评审报告。属于市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目的，可以推荐 2 家成交候选供应商。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。

23.2 采购代理机构自评审结束之日起 2 个工作日内将评审报告送交采购人，采购人自收到评审报告之日起 5 个工作日内在评审报告推荐的成交候选供应商中按顺序确定成交供应商。

24. 成交结果公示

成交结果公示将在《中国招标投标公共服务平台》《中国政府采购网》上予以公示。

25. 成交通知书

25.1 成交通知书为签订政府采购合同的依据之一，是合同的有效组成部分。

25.2 供应商成交后，拒绝领取成交通知书的，招标采购单位将于成交供应商确定之日起两个工作日内采取邮寄、快递方式按照供应商响应文件中的地址发出成交通知书。

25.3 成交通知书对采购人和成交供应商均具有法律效力。成交通知书发出后，采购人改变成交结果，或者成交供应商无正当理由放弃成交的，应当承担相应的法律责任。

25.4 成交供应商的响应文件本应作为无效响应处理或者有政府采购法律法规规章制度规定的成交无效情形的，招标采购单位在取得有权主体的认定以后，将宣布发出的成交通知书无效，并收回发出的成交通知书（成交供应商也应当缴回），依法重新确定成交供应商或者重新开展采购活动。

25.5 成交公告发出后，成交供应商自行领取成交通知书的，可凭有效身份证明证件到四川建科工程建设管理有限公司领取成交通知书。

26. 签订合同

26.1 成交供应商应在成交通知书发出之日起三十日内与采购人签订采购合同。由于成交供应商的原因逾期未与采购人签订采购合同的，将视为放弃成交，取消其成交资格并将按相关规定进行处理。

26.3 采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离合同实质性内容的任何协议，所签订的合同不得对竞争性磋商文件和成交供应商响应文件确定的事项进行修改。

26.3 成交供应商因不可抗力原因不能履行采购合同或放弃成交的，采购人可以与排在成交供应商之后第一位的成交候选人签订采购合同，以此类推。

27. 补充合同

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与成交供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十，该补充合同应当在原政府采购合同履行过程中，不得在原政府采购合同履行结束后，且采购服务的名称、价格、履约方式、验收标准等必须与原政府采购合同一致。

28. 合同分包（实质性要求）

本项目不允许成交供应商以任何形式对合同进行分包转包。

29. 履约保证金（实质性要求）

29.1 成交供应商应在合同签订之前交纳磋商文件规定数额的履约保证金。

29.2 如果成交供应商在规定的合同签订时间内，没有按照磋商文件的规定交纳履约保证金，且又无正当

理由的，将视为放弃成交。

30. 履行合同

30.1 成交供应商与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

30.2 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《合同法》的有关规定进行处理。

31. 验收

31.1 成交供应商与采购人应严格按照政府采购相关法律法规和合同以及《四川省政府采购项目需求论证和履约验收管理办法》的要求进行验收。

31.2 供应商提供的服务完全满足采购人的需求时，采购人与供应商应签署《验收合格证明书》。

31.3 成交供应商凭《验收合格证明书》和采购人开具的加盖财务章的收据到采购人财务科办理履约保证金的退付手续。

32. 供应商不得具有的情形

供应商参加本项目投标不得有下列情形：

- (1) 提供虚假资料谋取成交；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商；
- (3) 与采购单位、其他供应商恶意串通；
- (4) 向采购单位、磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益；
- (5) 在磋商过程中与采购单位进行协商谈判；
- (6) 中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- (7) 未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- (8) 将政府采购合同转包或者违规分包；
- (9) 提供假冒伪劣产品；
- (10) 擅自变更、中止或者终止政府采购合同；
- (11) 拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；
- (12) 法律法规规定的其他情形。

供应商有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备（1）-（10）条情形之一的，将被取消成交资格或

者认定成交无效。

33. 询问、质疑、投诉的接收和处理严格参照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》、《政府采购供应商投诉处理办法》、《财政部关于加强政府采购供应商投诉受理审查工作的通知》和《四川省政府采购供应商投诉处理工作规程》的规定办理。

34. 本磋商文件中所引相关法律制度规定，在政府采购中有变化的，按照变化后的相关法律制度规定执行。本章和第七章中“1. 总则、2. 评审方法、3. 磋商程序”规定的内容条款，在本项目投标截止时间届满后，因相关法律制度规定的变化导致不符合相关法律制度规定的，直接按照变化后的相关法律制度规定执行，本磋商文件不再做调整。

第三章 响应文件格式

一、本章所制响应文件格式，除格式中明确将该格式作为实质性要求的，一律不具有强制性，但是，供应商响应文件相关资料和本章所制格式不一致的，磋商小组将在评分时以响应文件不规范予以扣分处理。

二、本章所制响应文件格式有关表格中的备注栏，由供应商根据自身投标情况作解释性说明，不作为必填项。

三、本章所制响应文件格式中需要填写的相关内容事项，可能会与本采购项目无关，在不改变响应文件原义、不影响本项目采购需求的情况下，供应商可以不予填写，但应当注明。

第一部分 资格性文件

封 面

正本或副本

资格性文件

项目名称：

供应商名称（全称加盖公章）：

法定代表人或其授权代理人（签字）：

日期： 年 月 日

一、承诺及声明函（实质性要求）

_____（采购代理机构名称）：

我公司作为本次采购项目的供应商，根据本项目磋商文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件；
- （七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目磋商文件中规定的实质性要求，如对磋商文件有异议，已经在响应文件递交截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对磋商文件有异议的同时又参加磋商以求侥幸成交或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

五、我单位未对本次采购项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

六、在响应文件递交截止日前，按《四川省政府采购当事人诚信管理办法》（川财采〔2015〕33号）规定的记入诚信档案的失信行为的有____次；（注：若没有失信行为的可以填“0”或者“/”）在响应文件递交截止日前被工商部门、税务部门、审判机关及其他有关部门单位认定且处于有效期内的失信行为的有____次。（注：若没有失信行为的可以填“0”或者“/”）

七、响应文件中提供的能够给予采购人带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

八、在响应文件递交截止日前，未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的供应商，未被列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的供应商（处罚决定规定的时间和地域范围内）。

九、根据（川检会〔2016〕5号）文件精神，参加本次采购项目的供应商以及现任法定代表人、主要负责人没有行贿犯罪记录。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假资料谋取成交的法律责任。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日期：

二、法定代表人授权书（实质性要求）

_____（采购代理机构名称）：

本授权声明：_____（供应商名称）_____（法定代表人姓名、职务）
授权_____（被授权人姓名、职务）为我方“_____”项目磋商活动的合
法代表，以我方名义全权处理该项目有关磋商、签订合同以及执行合同等一切事宜。

委托期限：_____

特此声明。

附：法定代表人、被授权人身份证双面复印件。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人（签字）：

授权代理人（签字）：

日 期：

三、法定代表人身份证明

供应商名称：

单位性质：

地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系 （供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称：（盖章）

年 月 日

四、供应商资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

(格式自拟)

第二部分 响应文件

封 面

正本或副本

响 应 文 件

项目名称：

供应商名称（全称加盖公章）：

法定代表人或其授权代理人（签字）：

日期： 年 月 日

一、响应函（实质性要求）

致：_____（采购代理机构）

我方全面研究了_____项目磋商文件的全部内容，我方授权_____（姓名）代表我方_____（供应商名称）全权处理本项目报价的有关事宜。并提交响应文件正本1份，副本2份，电子文档（U盘）1份。

据此函，我方承诺如下：

- （1）我方自愿按照本项目竞争性磋商文件规定的各项要求向采购人提供所需服务。
- （2）一旦我方成交，将严格履行合同规定的责任和义务，保证于合同签字生效后，按采购人或组委会的时间节点要求完成项目的实施，并交付采购人验收、使用。
- （3）本项目报价有效期为磋商截止时间届满后60日。报价有效期满之前均具有约束力。
- （4）我方愿意提供贵公司可能另外要求的，与磋商有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。
- （5）我方同意本磋商文件依据《四川省政府采购当事人诚信管理办法》（川财采【2015】33号文件）对我方可能存在的失信行为进行的惩戒。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日 期：

二、技术、服务应答表（实质性要求）

序号	磋商文件要求	供应商响应文件响应说明	备注

注：供应商必须据实填写，不得虚假应答，否则将取消其报价或成交资格。如与磋商文件所列技术相关条款无偏离（包括正偏离和负偏离），则无须逐条应答。如有偏离条款，请将偏离条款逐条应答。未明确偏离的条款，视为默认接受，供应商不得籍未作应答而拒不接受。

若磋商文件中有要求提供证明资料的技术条款应当在此表中列出并应答。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日 期：

三、商务应答表（实质性要求）

序号	磋商文件要求	供应商响应文件响应说明	备注

注：本表只填写响应文件中与磋商文件有偏离（包括正偏离和负偏离）的内容，响应文件中商务响应与磋商文件要求完全一致的，不用在此表中列出。

供应商名称：（单位公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日 期：

四、供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
企业资质等级			其中	高级职称人员		
营业执照号				中级职称人员		
注册资金				初级职称人员		
开户银行				技工		
账号						
经营范围						
备注						

供应商名称：（单位盖章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日期：

五、供应商本项目管理、技术、服务人员情况表

类别	职务	姓名	职称	常住地	资格证明			
					证书名称	级别	证号	专业
管理人员								
技术人员								
售后服务人员								

供应商名称：（单位盖章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日期：

七、其他资料

(一) 中小企业声明函（如涉及）

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：

日 期：

注：1. 投标人符合《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准为中小型企业适用；

2. 如未提供中小企业声明函的，则其投标产品中的小型、微型企业生产的产品不能享受磋商文件规定的价格扣除，但不影响供应商响应文件的有效性。非中、小型、微型企业可以不提供本声明。

3. 根据川财采(2016)35号文规定供应商参加政府采购活动时，提供虚假《中小企业声明函》的，以提供虚假资料谋取中标、成交予以处理。

或、残疾人福利性单位声明函（如涉及）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：

日期：

注：1. 残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

2. 投标人为非残疾人福利性单位的，可不提供此声明。

或、监狱企业证明文件（如涉及）

注：根据财库〔2014〕68号《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（二）承诺函及供应商认为需要提供的其他资料

（格式自拟）

八、分项报价明细表

序号	名称	所投产品规格型号	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1	手电钻		套	2		
2	剪刀		把	5		
3	黑刃美工刀		套	4		
4	雕刻刀片		套	3		
5	502 胶水强力胶通用滴管点胶针头		套	2		
6	工具十字螺丝刀套装		套	1		
7	彩虹魔盒 43 件螺丝批头		套	2		
8	S10 小直强光 led 手电筒		个	2		
9	曲线锯		套	1		
10	不锈钢镊子		套	2		
11	切割垫板		张	5		
12	数显热风枪拆焊台二合一恒温电烙铁 8586 维修焊接工具套装		套	1		
13	砂纸		张	500		
14	热熔胶棒		根	720		
15	自喷漆		瓶	150		
16	美纹纸		套	25		
17	502 解胶剂		瓶	5		
18	柏油沥青清洗剂		瓶	10		
19	原子灰		桶	4		
20	3D 耗材		卷	60		
21	3D 耗材		卷	10		
22	SD 内存卡		张	17		
23	三维扫描标志点		卷	2		
24	精准实验室电子秤		台	1		
25	读卡器		个	20		
26	钢板		Kg	300		
27	钢板		Kg	200		
28	钢板		Kg	100		
29	钢板		Kg	100		
30	钢板		Kg	250		
31	钢管		Kg	30		

32	钢管		Kg	20		
33	通针		盒	5		
34	割嘴		盒	5		
35	钢板		kg	300		
36	钢板		kg	400		
37	钢板		kg	250		
38	焊条		kg	500		
39	焊工皮手套		双	150		
40	面罩		个	100		
41	焊工面罩白玻璃		张	5000		
42	口罩		只	1000		
43	三坐标测量用 0041 红宝石 3.0*40L*M2 测针		根	1		
44	三坐标测量用 0037 红宝石 2.0*40L*M2 测针		根	1		
45	三坐标用 0053 红宝石 2.0*40 测针		根	1		
46	三坐标用测针加长杆 03969232, M2*L20		根	1		
47	半球形碳化钨圆柱测针, 0074 M2 半球 形圆柱 2.0 长 40		根	1		
48	三坐标测量专用柔性组合夹具专用底 板.		套	1		
49	三坐标测量机年检专用块规装夹机架, 只需要架子, 不需要块规。		副	1		
50	数控加工专用柔性组合夹具一套		套	1		
51	白钢车刀		个	20		
52	WD-40 防锈油		瓶	2		
53	砂轮手持修整器		支	2		
54	超细镜面磨刀石		个	1		
55	油石 (M)		盒	2		
56	数显游标卡尺		把	1		
57	45 # 钢		件	50		
58	45 # 钢		件	200		
59	锋钢车刀		支	30		
60	合金切断刀		把	20		
61	90° 外圆车刀		把	10		
62	45 号钢 ϕ 20		件	220		
63	黄铜棒 ϕ 20		根	1		
64	不锈钢大容量刀具收纳箱		个	2		

65	铝棒 φ60		根	2		
66	铣夹头套装		个	1		
67	铝棒 D60		个	90		
68	高速钢键槽铣刀		个	120		
69	高速钢键槽铣刀		个	100		
70	高速钢键槽铣刀		个	50		
71	高速钢麻花钻头		个	20		
72	整形锉刀		个	1		
73	WD40 防锈油		个	2		
74	白钢车刀		个	60		
75	90 度合金车刀		个	20		
76	合金切断刀		个	30		
77	金刚石修刀笔		个	6		
78	黄铜棒 Φ20×1500mm		个	1		
79	紫铜棒 Φ20×1500mm		个	5		
80	45 号钢 Φ20×160mm		个	300		
81	45 号钢 Φ40×55mm		个	60		
82	氧化铝砂轮		个	10		
83	碳化硅砂轮		个	5		
84	数显游标卡尺		把	2		
85	WD-40 防锈油		瓶	10		
86	螺丝刀套装小十字一字微型螺丝刀迷你钟表起子		套	2		
87	雕刻打磨套装（石雕木雕）		套	1		
88	组合工具箱		套	1		
89	铝棒 Ø 70mmX50mm		件	100		
90	立铣刀		支	100		
91	立铣刀		支	50		
92	立铣刀		支	50		
93	冷却液		L	20		
94	导轨油		L	20		
95	碎布		kg	20		
96	钢板料		件	5		
97	钢板料		件	5		
98	钢板料		件	2		
99	钢板料		件	2		

100	硬质合金立铣刀		支	20		
101	硬质合金立铣刀		支	10		
102	硬质合金立铣刀		支	10		
103	硬质合金立铣刀		支	10		
104	硬质合金立铣刀		支	10		
105	硬质合金立铣刀		支	20		
106	硬质合金球头铣刀		支	10		
107	硬质合金球头铣刀		支	10		
108	硬质合金球头铣刀		支	10		
109	硬质合金球头铣刀		支	10		
110	硬质合金球头铣刀		支	20		
111	钴钻		支	20		
112	防颗粒物口罩		个	100		
113	M618 钢绳		条	10		
114	修刀笔		支	10		
115	内六角扳手		套	5		
116	内六角扳手		套	5		
117	棒料		根	10		
118	冷拉圆钢料		根	10		
119	冷拉圆钢料		根	10		
120	板料 Q235		块	40		
121	板料 Q235		块	30		
122	黄铜板料		块	1		
123	黄铜板料		块	1		
124	板锉		把	300		
125	板锉		把	100		
126	板锉		把	100		
127	圆锉		把	50		
128	锯弓		把	50		
129	双金属锯条		只	20		
130	锯条		盒	40		
131	钻头		只	20		
132	钻头		只	20		
133	钻头		只	20		
134	钻头		只	20		

135	钻头		只	20		
136	铰刀		只	10		
137	铰刀		只	20		
138	铰刀		只	20		
139	铰刀		只	20		
140	铰刀		只	20		
141	丝锥		副	20		
142	钻夹头钥匙		只	10		
143	钢刷		把	50		
144	毛刷		把	200		
145	红丹粉		Kg	2		
146	WD-40 防锈油		瓶	10		
147	砂纸		张	100		
148	砂纸		张	100		
149	砂纸		张	100		
150	刀口角尺		把	5		
151	游标卡尺		把	5		
152	金属清洗剂		袋	20		
153	多股铜芯线		卷	5		
154	多股铜芯线		卷	5		
155	万用表电池		只	10		
156	数显万用表表笔		只	10		
157	冷压端子		包	10		
158	劳保手套		双	40		
159	口罩		只	100		
160	铝棒		米	30		
161	机夹刀切刀		把	10		
162	机夹刀		把	10		
163	冷却液		公斤	20		
164	铝棒		米	20		
165	铝棒		米	23		
166	机夹刀		把	10		
167	机夹刀		把	10		
168	机夹刀		把	10		
169	碎布		公斤	25		

170	铝棒		件	10		
171	铝棒		件	8		
172	铝板		件	6		
173	铝板		件	3		
174	铝板		件	3		
175	铝板		件	1		
176	铝板		件	1		
177	铝板		件	2.4		
178	铝板		件	10		
179	铝板		件	10		
180	铝板		件	3		
181	全合成水基切削液		公斤	40		
182	机床导轨油		斤	10		
183	wd40		瓶	20		
184	擦机布		公斤	80		
185	高速钢铣刀		支	80		
186	高速钢铣刀		支	150		
187	高速钢铣刀		支	150		
188	高速钢铣刀		支	170		
189	高速钢铣刀		支	170		
190	高速钢铣刀球头铣刀		支	40		
191	高速钢铣刀球头铣刀		支	40		
192	高速钢钻头		支	30		
193	高速钢钻头		支	30		
194	高速钢钻头		支	30		
195	机用丝锥		支	20		
196	机用丝锥		支	20		
197	高速钢倒角刀		支	30		
198	机械式寻边器		支	20		
199	T型螺钉		个	40		
200	法兰螺母		个	40		
201	内六角螺钉		个	40		
202	内六角螺钉		个	40		
203	埋头紧定内六角螺钉		个	30		
204	4平方电线		圈	1		
205	2.5平方电线		圈	8		

206	0.75 平方电线		圈	8		
207	0.75 平方电线		圈	8		
208	0.5 平方电线		圈	6		
209	马克笔		支	20		
210	Y 型线头子		包	5		
211	Y 型线头子		包	5		
212	针管型线头子		包	5		
213	启动按钮		个	20		
214	停止按钮		个	20		
215	按钮盒子		个	10		
216	按钮盒子		个	20		
217	交流接触器		个	10		
218	交流接触器		个	10		
219	熔断器		个	30		
220	热继电器		个	10		
221	号码管		圈	3		
222	号码管		圈	3		
223	号码管		圈	3		
224	号码管		圈	3		
225	行程开关		个	20		
226	PLC 数据线		根	2		
227	剥线钳		把	8		
228	压线钳		把	8		
229	大一字改刀		把	8		
230	大十字改刀		把	8		
231	小一字改刀		把	8		
232	小十字改刀		把	8		
233	扎带		包	5		
234	小标签贴纸		包	5		
235	电胶布		只	20		
236	急停按钮		个	20		
237	CF 卡		个	3		
238	数显万用表电池		只	10		
239	线槽		米	100		
240	接近开关		只	10		

241	接近开关		只	10		
242	绝缘胶带（黑）		圈	20		
243	硬质合金立铣刀		支	4		
244	硬质合金立铣刀		支	4		
245	硬质合金立铣刀		支	4		
246	硬质合金立铣刀		支	4		
247	硬质合金立铣刀		支	2		
248	硬质合金立铣刀		支	2		
249	双刃键槽铣刀		支	4		
250	双刃键槽铣刀		支	4		
251	双刃键槽铣刀		支	4		
252	双刃键槽铣刀		支	4		
253	中心钻		支	20		
254	中心钻		支	20		
255	按钮（绿色）		个	10		
256	按钮（黄色）		个	10		
257	按钮（红色）		个	3		
258	绿灯		个	3		
259	绿灯		个	3		
260	红灯		个	3		
261	黄灯		个	3		
262	交流接触器		个	4		
263	中间继电器		个	4		
264	开关电源		个	2		
265	断路器		个	2		
266	热继电器		个	2		
267	线号管		圈	1		
268	线号管		圈	1		
269	电线 1		圈	1		
270	电线 2		圈	1		
271	线槽		米	20		
272	端子排		条	4		
273	配电箱		个	1		
274	针型冷压端子		1 包	1		
275	U 型冷压端子		1 包	1		

276	卡轨		10 米	10		
277	钢板		个	5		
278	钢板		个	5		
279	钢板		个	5		
280	钢板		个	5		
281	锉刀		把	2		
282	锉刀		把	2		
283	锉刀		把	2		
284	锉刀		把	2		
285	丝锥		套	3		
286	铰刀		套	3		
287	板牙		套	3		
288	钢板料		件	2		
289	钢板料		件	2		
290	钢板料		件	2		
291	钢板料		件	2		
292	硬质合金立铣刀		支	10		
293	硬质合金立铣刀		支	10		
294	硬质合金立铣刀		支	10		
295	硬质合金立铣刀		支	10		
296	硬质合金立铣刀		支	10		
297	硬质合金立铣刀		支	10		
298	硬质合金球头铣刀		支	10		
299	硬质合金球头铣刀		支	10		
300	硬质合金球头铣刀		支	10		
301	硬质合金球头铣刀		支	10		
302	硬质合金球头铣刀		支	10		
303	倒角刀		支	5		
304	钴钻		支	10		
305	纤维油石		支	10		
306	纤维油石		支	10		
307	2.5 平方电线		圈	12		
308	1.5 平方电线		圈	12		
309	0.5 平方电线		圈	5		
310	0.5 平方电线		圈	5		

311	号码管		圈	3		
312	号码管		圈	3		
313	fanuc-0i-MD 机床伺服电池		个	3		
314	fanuc-0i-MD 机床熔断器保险丝		个	5		
315	u 型线头子		包	5		
316	u 型线头子		包	5		
317	针管型线头子		包	5		
318	马克笔		盒	2		
319	2 号电池		粒	2		
320	7 号电池		盒	1		
321	方形电池		个	20		
322	大理平尺		个	1		
323	压线钳		个	8		
324	剥线钳		个	8		
325	一字螺丝刀小号		个	5		
326	一字螺丝刀大号		个	5		
327	十字螺丝刀小号		个	5		
328	十字螺丝刀大号		个	5		
329	小型螺丝刀		盒	3		
330	万用表		个	5		
331	380V 交流接触器 KM		个	3		
332	锁刀座		个	1		
333	刀柄		个	1		
334	侧头测针		个	2		
335	铝料		块	2		
336	WD-40 防锈润滑剂		瓶	4		
337	抗磨液压油		kg	100		
338	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
339	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
340	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
341	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
342	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
343	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
344	数据线		根	1		
345	柱塞泵		个	1		

346	铣刀		把	10		
合计（元）：						

注： 1. “分项报价明细表”为多页的，每页均需盖供应商印章。

2. 以上表格如不能完全表达清楚供应商认为必要的费用明细，供应商可自行补充。

3. 供应商填写的分项报价明细表的序号及产品名称与“第六章采购项目技术、服务、商务及其他要求中的采购清单及要求”的序号及产品名称必须一致。

供应商名称：（盖单位公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日 期： 年 月 日

九、最后报价一览表（单独递交）

序号	名称	所投产品规格型号	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1	手电钻		套	2		
2	剪刀		把	5		
3	黑刃美工刀		套	4		
4	雕刻刀片		套	3		
5	502 胶水强力胶通用滴管点胶针头		套	2		
6	工具十字螺丝刀套装		套	1		
7	彩虹魔盒 43 件螺丝批头		套	2		
8	S10 小直强光 led 手电筒		个	2		
9	曲线锯		套	1		
10	不锈钢镊子		套	2		
11	切割垫板		张	5		
12	数显热风枪拆焊台二合一恒温电烙铁 8586 维修焊接工具套装		套	1		
13	砂纸		张	500		
14	热熔胶棒		根	720		
15	自喷漆		瓶	150		
16	美纹纸		套	25		
17	502 解胶剂		瓶	5		
18	柏油沥青清洗剂		瓶	10		
19	原子灰		桶	4		
20	3D 耗材		卷	60		
21	3D 耗材		卷	10		
22	SD 内存卡		张	17		
23	三维扫描标志点		卷	2		
24	精准实验室电子秤		台	1		
25	读卡器		个	20		
26	钢板		Kg	300		
27	钢板		Kg	200		
28	钢板		Kg	100		
29	钢板		Kg	100		
30	钢板		Kg	250		
31	钢管		Kg	30		

32	钢管		Kg	20		
33	通针		盒	5		
34	割嘴		盒	5		
35	钢板		kg	300		
36	钢板		kg	400		
37	钢板		kg	250		
38	焊条		kg	500		
39	焊工皮手套		双	150		
40	面罩		个	100		
41	焊工面罩白玻璃		张	5000		
42	口罩		只	1000		
43	三坐标测量用 0041 红宝石 3.0*40L*M2 测针		根	1		
44	三坐标测量用 0037 红宝石 2.0*40L*M2 测针		根	1		
45	三坐标用 0053 红宝石 2.0*40 测针		根	1		
46	三坐标用测针加长杆 03969232, M2*L20		根	1		
47	半球形碳化钨圆柱测针, 0074 M2 半球 形圆柱 2.0 长 40		根	1		
48	三坐标测量专用柔性组合夹具专用底 板.		套	1		
49	三坐标测量机年检专用块规装夹机架, 只需要架子, 不需要块规。		副	1		
50	数控加工专用柔性组合夹具一套		套	1		
51	白钢车刀		个	20		
52	WD-40 防锈油		瓶	2		
53	砂轮手持修整器		支	2		
54	超细镜面磨刀石		个	1		
55	油石 (M)		盒	2		
56	数显游标卡尺		把	1		
57	45 # 钢		件	50		
58	45 # 钢		件	200		
59	锋钢车刀		支	30		
60	合金切断刀		把	20		
61	90° 外圆车刀		把	10		
62	45 号钢 ϕ 20		件	220		
63	黄铜棒 ϕ 20		根	1		
64	不锈钢大容量刀具收纳箱		个	2		

65	铝棒 φ60		根	2		
66	铣夹头套装		个	1		
67	铝棒 D60		个	90		
68	高速钢键槽铣刀		个	120		
69	高速钢键槽铣刀		个	100		
70	高速钢键槽铣刀		个	50		
71	高速钢麻花钻头		个	20		
72	整形锉刀		个	1		
73	WD40 防锈油		个	2		
74	白钢车刀		个	60		
75	90 度合金车刀		个	20		
76	合金切断刀		个	30		
77	金刚石修刀笔		个	6		
78	黄铜棒 Φ20×1500mm		个	1		
79	紫铜棒 Φ20×1500mm		个	5		
80	45 号钢 Φ20×160mm		个	300		
81	45 号钢 Φ40×55mm		个	60		
82	氧化铝砂轮		个	10		
83	碳化硅砂轮		个	5		
84	数显游标卡尺		把	2		
85	WD-40 防锈油		瓶	10		
86	螺丝刀套装小十字一字微型螺丝刀迷你钟表起子		套	2		
87	雕刻打磨套装（石雕木雕）		套	1		
88	组合工具箱		套	1		
89	铝棒 Ø 70mmX50mm		件	100		
90	立铣刀		支	100		
91	立铣刀		支	50		
92	立铣刀		支	50		
93	冷却液		L	20		
94	导轨油		L	20		
95	碎布		kg	20		
96	钢板料		件	5		
97	钢板料		件	5		
98	钢板料		件	2		
99	钢板料		件	2		

100	硬质合金立铣刀		支	20		
101	硬质合金立铣刀		支	10		
102	硬质合金立铣刀		支	10		
103	硬质合金立铣刀		支	10		
104	硬质合金立铣刀		支	10		
105	硬质合金立铣刀		支	20		
106	硬质合金球头铣刀		支	10		
107	硬质合金球头铣刀		支	10		
108	硬质合金球头铣刀		支	10		
109	硬质合金球头铣刀		支	10		
110	硬质合金球头铣刀		支	20		
111	钴钻		支	20		
112	防颗粒物口罩		个	100		
113	M618 钢绳		条	10		
114	修刀笔		支	10		
115	内六角扳手		套	5		
116	内六角扳手		套	5		
117	棒料		根	10		
118	冷拉圆钢料		根	10		
119	冷拉圆钢料		根	10		
120	板料 Q235		块	40		
121	板料 Q235		块	30		
122	黄铜板料		块	1		
123	黄铜板料		块	1		
124	板锉		把	300		
125	板锉		把	100		
126	板锉		把	100		
127	圆锉		把	50		
128	锯弓		把	50		
129	双金属锯条		只	20		
130	锯条		盒	40		
131	钻头		只	20		
132	钻头		只	20		
133	钻头		只	20		
134	钻头		只	20		

135	钻头		只	20		
136	铰刀		只	10		
137	铰刀		只	20		
138	铰刀		只	20		
139	铰刀		只	20		
140	铰刀		只	20		
141	丝锥		副	20		
142	钻夹头钥匙		只	10		
143	钢刷		把	50		
144	毛刷		把	200		
145	红丹粉		Kg	2		
146	WD-40 防锈油		瓶	10		
147	砂纸		张	100		
148	砂纸		张	100		
149	砂纸		张	100		
150	刀口角尺		把	5		
151	游标卡尺		把	5		
152	金属清洗剂		袋	20		
153	多股铜芯线		卷	5		
154	多股铜芯线		卷	5		
155	万用表电池		只	10		
156	数显万用表表笔		只	10		
157	冷压端子		包	10		
158	劳保手套		双	40		
159	口罩		只	100		
160	铝棒		米	30		
161	机夹刀切刀		把	10		
162	机夹刀		把	10		
163	冷却液		公斤	20		
164	铝棒		米	20		
165	铝棒		米	23		
166	机夹刀		把	10		
167	机夹刀		把	10		
168	机夹刀		把	10		
169	碎布		公斤	25		

170	铝棒		件	10		
171	铝棒		件	8		
172	铝板		件	6		
173	铝板		件	3		
174	铝板		件	3		
175	铝板		件	1		
176	铝板		件	1		
177	铝板		件	2.4		
178	铝板		件	10		
179	铝板		件	10		
180	铝板		件	3		
181	全合成水基切削液		公斤	40		
182	机床导轨油		斤	10		
183	wd40		瓶	20		
184	擦机布		公斤	80		
185	高速钢铣刀		支	80		
186	高速钢铣刀		支	150		
187	高速钢铣刀		支	150		
188	高速钢铣刀		支	170		
189	高速钢铣刀		支	170		
190	高速钢铣刀球头铣刀		支	40		
191	高速钢铣刀球头铣刀		支	40		
192	高速钢钻头		支	30		
193	高速钢钻头		支	30		
194	高速钢钻头		支	30		
195	机用丝锥		支	20		
196	机用丝锥		支	20		
197	高速钢倒角刀		支	30		
198	机械式寻边器		支	20		
199	T型螺钉		个	40		
200	法兰螺母		个	40		
201	内六角螺钉		个	40		
202	内六角螺钉		个	40		
203	埋头紧定内六角螺钉		个	30		
204	4平方电线		圈	1		
205	2.5平方电线		圈	8		

206	0.75 平方电线		圈	8		
207	0.75 平方电线		圈	8		
208	0.5 平方电线		圈	6		
209	马克笔		支	20		
210	Y 型线头子		包	5		
211	Y 型线头子		包	5		
212	针管型线头子		包	5		
213	启动按钮		个	20		
214	停止按钮		个	20		
215	按钮盒子		个	10		
216	按钮盒子		个	20		
217	交流接触器		个	10		
218	交流接触器		个	10		
219	熔断器		个	30		
220	热继电器		个	10		
221	号码管		圈	3		
222	号码管		圈	3		
223	号码管		圈	3		
224	号码管		圈	3		
225	行程开关		个	20		
226	PLC 数据线		根	2		
227	剥线钳		把	8		
228	压线钳		把	8		
229	大一字改刀		把	8		
230	大十字改刀		把	8		
231	小一字改刀		把	8		
232	小十字改刀		把	8		
233	扎带		包	5		
234	小标签贴纸		包	5		
235	电胶布		只	20		
236	急停按钮		个	20		
237	CF 卡		个	3		
238	数显万用表电池		只	10		
239	线槽		米	100		
240	接近开关		只	10		

241	接近开关		只	10		
242	绝缘胶带（黑）		圈	20		
243	硬质合金立铣刀		支	4		
244	硬质合金立铣刀		支	4		
245	硬质合金立铣刀		支	4		
246	硬质合金立铣刀		支	4		
247	硬质合金立铣刀		支	2		
248	硬质合金立铣刀		支	2		
249	双刃键槽铣刀		支	4		
250	双刃键槽铣刀		支	4		
251	双刃键槽铣刀		支	4		
252	双刃键槽铣刀		支	4		
253	中心钻		支	20		
254	中心钻		支	20		
255	按钮（绿色）		个	10		
256	按钮（黄色）		个	10		
257	按钮（红色）		个	3		
258	绿灯		个	3		
259	绿灯		个	3		
260	红灯		个	3		
261	黄灯		个	3		
262	交流接触器		个	4		
263	中间继电器		个	4		
264	开关电源		个	2		
265	断路器		个	2		
266	热继电器		个	2		
267	线号管		圈	1		
268	线号管		圈	1		
269	电线 1		圈	1		
270	电线 2		圈	1		
271	线槽		米	20		
272	端子排		条	4		
273	配电箱		个	1		
274	针型冷压端子		1 包	1		
275	U 型冷压端子		1 包	1		

276	卡轨		10 米	10		
277	钢板		个	5		
278	钢板		个	5		
279	钢板		个	5		
280	钢板		个	5		
281	锉刀		把	2		
282	锉刀		把	2		
283	锉刀		把	2		
284	锉刀		把	2		
285	丝锥		套	3		
286	铰刀		套	3		
287	板牙		套	3		
288	钢板料		件	2		
289	钢板料		件	2		
290	钢板料		件	2		
291	钢板料		件	2		
292	硬质合金立铣刀		支	10		
293	硬质合金立铣刀		支	10		
294	硬质合金立铣刀		支	10		
295	硬质合金立铣刀		支	10		
296	硬质合金立铣刀		支	10		
297	硬质合金立铣刀		支	10		
298	硬质合金球头铣刀		支	10		
299	硬质合金球头铣刀		支	10		
300	硬质合金球头铣刀		支	10		
301	硬质合金球头铣刀		支	10		
302	硬质合金球头铣刀		支	10		
303	倒角刀		支	5		
304	钴钻		支	10		
305	纤维油石		支	10		
306	纤维油石		支	10		
307	2.5 平方电线		圈	12		
308	1.5 平方电线		圈	12		
309	0.5 平方电线		圈	5		
310	0.5 平方电线		圈	5		
311	号码管		圈	3		

312	号码管		圈	3		
313	fanuc-0i-MD 机床伺服电池		个	3		
314	fanuc-0i-MD 机床熔断器保险丝		个	5		
315	u 型线头子		包	5		
316	u 型线头子		包	5		
317	针管型线头子		包	5		
318	马克笔		盒	2		
319	2 号电池		粒	2		
320	7 号电池		盒	1		
321	方形电池		个	20		
322	大理平尺		个	1		
323	压线钳		个	8		
324	剥线钳		个	8		
325	一字螺丝刀小号		个	5		
326	一字螺丝刀大号		个	5		
327	十字螺丝刀小号		个	5		
328	十字螺丝刀大号		个	5		
329	小型螺丝刀		盒	3		
330	万用表		个	5		
331	380V 交流接触器 KM		个	3		
332	锁刀座		个	1		
333	刀柄		个	1		
334	侧头测针		个	2		
335	铝料		块	2		
336	WD-40 防锈润滑剂		瓶	4		
337	抗磨液压油		kg	100		
338	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
339	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
340	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
341	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
342	3mm 红色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
343	3mm 黑色安全护套香蕉插头连接线		根	20		
344	数据线		根	1		
345	柱塞泵		1 个			
346	铣刀		把	10		

合计（元）：

注：1. 此报价应为包括磋商文件规定的全部采购内容及服务过程中（货物、人工、采购代理服务费 etc 所有与该项目有关的费用）的所有产生的费用（含税），不随价格波动或其他任何因素而进行调整。

2. “最后报价一览表”为多页的，每页均需由法定代表人或授权代理人签字并盖 供应商印章。

3. 以上表格如不能完全表达清楚供应商认为必要的费用明细，供应商可自行补充。

4. 供应商填写的最后报价一览表的序号及产品名称与“第六章采购项目技术、服务、商务及其他要求中的采购清单及要求”的序号及产品名称必须一致。

供应商名称： （全称并加盖公章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

日期：

特别提示：最后报价一览表是在供应商与磋商小组进行磋商后，密封装在信封内单独递交的。注：信封必须封口，信封由供应商提前自行准备。

第四章 供应商的资格、资质性及其他类似效力要求

一、供应商资格、资质性及其他类似效力要求

- 1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
- 2、本项目不接受联合体磋商。

二、其他类似效力要求

- 1、授权参加本次投标活动的供应商代表证明；

第五章 供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的

相关证明资料

一、供应商应当提供的资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明资料

- 1、供应商提供承诺函及声明函原件，格式详见第三章“一、承诺及声明函”；
- 2、具有统一社会信用代码的营业执照副本复印件(注：1. 在有效期内；2. 复印件加盖公章)；

以上要求：事业单位提供事业单位法人证书，团体组织提供对应法人证书，自然人提供身份证明均具备此条同等效力。

3、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明资料(①提供 2018 年度财务报表；②银行出具的资信证明；③财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函；④提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺函。以上①②③④项具有同等的投标效力，提供任一项均可，第④项适用于新成立的法人或组织、未进行财务审计的供应商、存在困难的投标供应商，如在评审时不能明确界定，以有利于供应商的原则进行评审)；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录[提供 2019 年以来(任意一个月)社会保障资金缴纳及纳税的相关证明资料复印件或提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的承诺函]；注：①承诺函适用于新成立的法人或组织、存在困难的供应商，如在评审时不能明确界定，以有利于供应商的原则进行评审；②依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

二、其他类似效力要求

- 1、法定代表人授权书原件(①附法定代表人身份证明文件原件；②法定代表人亲自参与投标时不需要提供)；
- 2、被授权代理人的身份证复印件；

第六章 采购项目技术、服务、商务及其他要求

一、项目概述：成都市技师学院（成都工贸职业技术学院）2020年采购第二批次实训与竞赛耗材

二、采购清单及要求：

序号	名称	技术参数	单位	数量
★1	手电钻	12V 单电标配 [GSB 120-LI(小旋风批头套装)]	套	2
2	剪刀	175mm/63mm [6027]	把	5
★3	黑刃美工刀	大号锌合金 [2092（加原装黑刃10片刀片）]	套	4
★4	雕刻刀片	100片每套 [直尖、斜尖、平口刀片各100片]	套	3
5	502胶水强力胶通用滴管点胶针头	50只每套	套	2
6	工具十字螺丝刀套装	09913 螺丝批组合	套	1
★7	彩虹魔盒43件螺丝批头		套	2
8	S10小直强光led手电筒	黑色1A [一电一充]	个	2
★9	曲线锯	官方标配[GST800]	套	1
10	不锈钢镊子	防静电六件套ESD-10、11、12、13、14、15	套	2
11	切割垫板	605*455mm 厚3mm [PVC材质]	张	5
★12	数显热风枪拆焊台二合一恒温电烙铁8586维修焊接工具套装	1套 [8586]	套	1
13	砂纸	280mm/230mm [YPSZ（1200目、600目、500目、120目、60目各200张）]	张	500
14	热熔胶棒	7mm[高粘透明]	根	720
★15	自喷漆	350ml [白、红、黄、蓝、绿各8瓶，光油10瓶，奶米黄、珍珠白、银灰、闪光浅蓝、橘黄各10瓶]	瓶	150
16	美纹纸	20mm*20y6卷	套	25
17	502解胶剂	50ml	瓶	5
18	柏油沥青清洗剂	450ml	瓶	10
19	原子灰	白色 [2公斤]	桶	4
★20	3D耗材	PLA1.75mm 1kg 每卷 [白色、黑色、灰色、咖啡色、橙色、金色、青铜色、荧光黄、天蓝色、青色、荧光粉、紫罗蓝、紫色、红色、绿色、	卷	60

		肤色、蓝色各4卷]		
★21	3D 耗材	PLA3.0mm 1kg 每卷 [白色、黑色、灰色、咖啡色、橙色、金色、青铜色、荧光黄、天蓝色、青色、荧光粉、紫罗蓝、紫色、红色、绿色、肤色、蓝色各1卷]	卷	10
22	SD 内存卡	16GB [SDSDUNC-016G-ZN6IN]	张	17
23	三维扫描标志点	光学分辨率(dpi): 9600x9600dp [三维扫描仪哑光标志点(大小各一卷)]	卷	2
★24	精准实验室电子秤	圆盘 600g/0.01g [带防风罩]	台	1
★25	读卡器	USB3.0 读卡器 多功能合一 [支持 SD/TF 存储卡等]	个	20
26	钢板	$\delta = 2$ [Q235]	Kg	300
27	钢板	$\delta = 1.5$ [Q235]	Kg	200
28	钢板	$\delta = 1$ [Q235]	Kg	100
29	钢板	$\delta = 5$ [Q235]	Kg	100
30	钢板	$\delta = 10$ [Q235]	Kg	250
31	钢管	$\Phi 18 \times 2.5$ [20]	Kg	30
32	钢管	$\Phi 16 \times 2.5$ [20]	Kg	20
33	通针		盒	5
34	割嘴	G01-30 1# [25 只]	盒	5
35	钢板	$\delta = 12$ [Q235]	kg	300
36	钢板	$\delta = 10$ [Q235]	kg	400
37	钢板	E4303 $\Phi 3.2$	kg	250
38	焊条	E5015 $\Phi 3.2$	kg	500
39	焊工皮手套		双	150
40	面罩		个	100
41	焊工面罩白玻璃		张	5000
42	口罩	3M 防 PM2.5	只	1000
★43	三坐标测量用 0041 红宝石 3.0*40L*M2 测针	球形测针 0041 红宝石 3.0*40L*M2 测针	根	1
★44	三坐标测量用 0037 红宝石 2.0*40L*M2 测针	球形测针 0037 红宝石 2.0*40L*M2 测针	根	1
★45	三坐标用 0053 红宝石 2.0*40 测针	球形测针 0053 红宝石 2.0*40 测针	根	1

★46	三坐标用测针加长杆 03969232, M2*L20	测针专用加长杆测针加长杆 03969232, M2*L20	根	1
★47	半球形碳化钨圆柱测 针, 0074 M2 半球形圆 柱 2.0 长 40	柱形测针 0074 M2 半球形圆柱 2.0 长 40	根	1
★48	三坐标测量专用柔性组 合夹具专用底板.	400*400 只要底板, 不需要其他的配件。 且底板螺纹规格必须跟学校现有底板规 格一致。最好是定做。螺纹孔垂直度不 能大于 0.005	套	1
★49	三坐标测量机年检专用 块规装夹机架, 只需要 架子, 不需要块规。	通用规格, 市场买不到, 可以定做, 具 体规格请务必沟通。	副	1
★50	数控加工专用柔性组合 夹具一套	治具车间专用的那种柔性组夹, 高刚性。	套	1
51	白钢车刀	16×16×200	个	20
52	WD-40 防锈油	WD-40 防锈油	瓶	2
53	砂轮手持修整器	(方头)	支	2
54	超细镜面磨刀石	180*60*25 (2000 目)	个	1
55	油石 (M)	800#、1000#	盒	2
56	数显游标卡尺	数显游标卡尺	把	1
57	45 # 钢	φ 40X60	件	50
58	45 # 钢	φ 16X80	件	200
59	锋钢车刀	20X20X200	支	30
60	合金切断刀	宽度为 4mm 高度为 20mm	把	20
61	90° 外圆车刀	20X20X160	把	10
62	45 号钢 φ 20	160mm	件	220
63	黄铜棒 φ 20	1500mm	根	1
64	不锈钢大容量刀具收纳 箱	约 500*250*200	个	2
65	铝棒 φ 60	1500mm	根	2
★66	铣夹头套装	NT40-er32 细牙拉杆 【配套卡簧必含 3、16、20】	个	1
67	铝棒 D60	D60*45	个	90
68	高速钢键槽铣刀	D 12	个	120
69	高速钢键槽铣刀	D 6	个	100
70	高速钢键槽铣刀	D 4	个	50
71	高速钢麻花钻头	D 12	个	20
72	整形锉刀	3*140	个	1
73	WD40 防锈油		个	2
74	白钢车刀	16×16×200	个	60
75	90 度合金车刀	20×20×160	个	20

76	合金切断刀	宽度为4mm 高度为20mm	个	30
77	金刚石修刀笔	Φ10 改为车工用(长方型)	个	6
78	黄铜棒Φ20×1500mm	黄铜棒Φ20×1500mm	个	1
79	紫铜棒Φ20×1500mm	紫铜棒Φ20×1500mm	个	5
80	45号钢Φ20×160mm	45号钢Φ20×170mm	个	300
81	45号钢Φ40×55mm	45号钢Φ40×55mm	个	60
82	氧化铝砂轮	氧化铝砂轮 250*32*25	个	10
83	碳化硅砂轮	碳化硅砂轮 250*32*25	个	5
84	数显游标卡尺	数显游标卡尺	把	2
85	WD-40 防锈油	WD-40 防锈油	瓶	10
★86	螺丝刀套装小十字一字 微型螺丝刀迷你钟表起 子	66-039-23	套	2
★87	雕刻打磨套装(石雕木 雕)	100件盒装	套	1
★88	组合工具箱	55件套	套	1
89	铝棒	(LY12)Φ 70mmX50mm	件	100
90	立铣刀	10	支	100
91	立铣刀	8	支	50
92	立铣刀	6	支	50
93	冷却液	水溶性	L	20
94	导轨油		L	20
95	碎布		kg	20
96	钢板料	1200*135*35 (45#)	件	5
97	钢板料	1200*135*40 (45#)	件	5
98	钢板料	1200*135*45 (P20)	件	2
99	钢板料	1200*135*50 (P20)	件	2
100	硬质合金立铣刀	D10	支	20
101	硬质合金立铣刀	D6	支	10
102	硬质合金立铣刀	D4	支	10
103	硬质合金立铣刀	D3	支	10
104	硬质合金立铣刀	D2	支	10
105	硬质合金立铣刀	D1	支	20
106	硬质合金球头铣刀	D8R4	支	10
107	硬质合金球头铣刀	D6R3	支	10
108	硬质合金球头铣刀	D4R2	支	10
109	硬质合金球头铣刀	D2R1	支	10

110	硬质合金球头铣刀	D1R0.5	支	20
111	钴钻	D6.8-150L	支	20
112	防颗粒物口罩	9501V	个	100
★113	M618 钢绳	618 磨床	条	10
114	修刀笔	10mm	支	10
115	内六角扳手	公制	套	5
116	内六角扳手	英制	套	5
117	棒料	∅20×3000	根	10
118	冷拉圆钢料	∅12×3000	根	10
119	冷拉圆钢料	∅10×3000	根	10
120	板料 Q235	1500×100×8mm	块	40
121	板料 Q235	1500×100×10mm	块	30
122	黄铜板料	1000×1500×1mm	块	1
123	黄铜板料	1000×1500×0.5mm	块	1
124	板锉	12 寸(粗)	把	300
125	板锉	10 寸(粗)	把	100
126	板锉	6 寸	把	100
127	圆锉	150mm(中)	把	50
128	锯弓		把	50
129	双金属锯条	300mm	只	20
130	锯条	300mm 中齿	盒	40
131	钻头	∅ 4.1-4.9	只	20
132	钻头	∅ 5.1-5.9	只	20
133	钻头	∅ 6.1-6.9	只	20
134	钻头	∅ 7.1-7.9	只	20
135	钻头	∅ 8.1-8.9	只	20
136	铰刀	∅ 10H7	只	10
137	铰刀	∅ 8H7	只	20
138	铰刀	∅ 6H7	只	20
139	铰刀	∅ 5H7	只	20
140	铰刀	∅ 5H8	只	20
★141	丝锥	M4M5M6M8M10M12	副	20
142	钻夹头钥匙		只	10
143	钢刷		把	50
144	毛刷		把	200

145	红丹粉		Kg	2
146	WD-40 防锈油		瓶	10
147	砂纸	600#	张	100
148	砂纸	1200#	张	100
149	砂纸	2500#	张	100
150	刀口角尺	100X63mm	把	5
151	游标卡尺	0-150mm	把	5
152	金属清洗剂		袋	20
153	多股铜芯线	2.5 平方 (黑)	卷	5
154	多股铜芯线	2 平方 (红)	卷	5
155	万用表电池	数显 9V	只	10
★156	数显万用表表笔	黑色、红色	只	10
157	冷压端子	2.5	包	10
158	劳保手套		双	40
159	口罩		只	100
160	铝棒	Φ 50	米	30
★161	机夹刀切刀	16×16, 3×10 【配刀片50片】	把	10
★162	机夹刀	Φ 16 内孔镗圆刀 【配刀片30片】	把	10
163	冷却液		公斤	20
164	铝棒	Φ 15	米	20
165	铝棒	Φ 30	米	23
★166	机夹刀	16×16, 80° 外圆刀 【配刀片30片】	把	10
★167	机夹刀	16×16, 外螺纹刀 【配刀片10片】	把	10
★168	机夹刀	16×16, 35° 外圆刀 【配刀片30片】	把	10
169	碎布		公斤	25
170	铝棒	Ø 75×1000mm	件	10
171	铝棒	Ø 30*1000mm	件	8
172	铝板	80X400X20mm	件	6
173	铝板	120X1000X20mm	件	3
174	铝板	100X1000X20mm	件	3
175	铝板	150X400X20mm	件	1
176	铝板	150X1000X20mm	件	1
177	铝板	160x1000x50mm [软钳口]	件	2.4

178	铝板	150x600x15mm [垫铁]	件	10
179	铝板	105*1050*30mm [四方]	件	10
180	铝板	150X1000X50mm	件	3
★181	全合成水基切削液	全合成水基	公斤	40
★182	机床导轨油		斤	10
183	wd40		瓶	20
184	擦机布		公斤	80
185	高速钢铣刀	∅ 3	支	80
186	高速钢铣刀	∅ 6	支	150
187	高速钢铣刀	∅ 8	支	150
188	高速钢铣刀	∅ 10	支	170
189	高速钢铣刀	∅ 12	支	170
190	高速钢铣刀球头铣刀	∅ 6R3	支	40
191	高速钢铣刀球头铣刀	∅ 10R5	支	40
192	高速钢钻头	∅ 6	支	30
193	高速钢钻头	∅ 6.75	支	30
194	高速钢钻头	∅ 2.5	支	30
195	机用丝锥	m8	支	20
196	机用丝锥	m3	支	20
197	高速钢倒角刀	∅ 6*90° [90° , 刀尖为零]	支	30
★198	机械式寻边器	∅ 10	支	20
199	T型螺钉	M12X87 [T型 22X7MM]	个	40
200	法兰螺母	M12 [与T型螺钉配套]	个	40
201	内六角螺钉	M8X80 [12.9级]	个	40
202	内六角螺钉	M8X50 [12.9级]	个	40
203	埋头紧定内六角螺钉	M14X35 [12.9级]	个	30
204	4平方电线	多股铜芯电缆 [黑色多芯软线]	圈	1
205	2.5平方电线	多股铜芯电缆 [黑色多芯软线]	圈	8
206	0.75平方电线	多股铜芯电缆 [黑色多芯软线]	圈	8
207	0.75平方电线	多股铜芯电缆 [红色多芯软线]	圈	8
208	0.5平方电线	多股铜芯电缆	圈	6

		[蓝色多芯软线]		
209	马克笔		支	20
210	Y型线头子	红色	包	5
211	Y型线头子	蓝色	包	5
212	针管型线头子		包	5
213	启动按钮	开关自动复位 [绿色]	个	20
214	停止按钮	开关自动复位 [红色]	个	20
215	按钮盒子	四位控制按钮盒子	个	10
216	按钮盒子	双联控制按钮盒子	个	20
217	交流接触器	cjx2系列 380	个	10
218	交流接触器	cjx2系列 220	个	10
219	熔断器	RT18-32 底座	个	30
220	热继电器	jr36-20 [32A]	个	10
221	号码管	4 平方	圈	3
222	号码管	2.5 平方	圈	3
223	号码管	0.75 平方	圈	3
224	号码管	0.5 平方	圈	3
225	行程开关	YBLX-19	个	20
★226	PLC 数据线	PLC 编程电缆下载线适用 FX3U FX3G FX2N 等 FX 与 A 系列编程器 USB-SC09 编程线 3 米	根	2
227	剥线钳	剥线钳 7 档	把	8
228	压线钳	上匠压线钳 336-6	把	8
229	大一字改刀	NO. 3900 6*100	把	8
230	大十字改刀	NO. 3900 6*100	把	8
231	小一字改刀	NO. 3900 2*100	把	8
232	小十字改刀	NO. 3900 2*100	把	8
233	扎带	ELE-3*100	包	5
234	小标签贴纸	单枚尺寸 6.3*5.6cm [红色]	包	5
235	电胶布	0.15*18*18000mm	只	20
236	急停按钮	LA38	个	20
★237	CF 卡	工业 CF 卡 2GB	个	3
238	数显万用表电池	9v	只	10
★239	线槽	pvc 配线槽工业配电柜控制箱明装塑料 行线槽 30*30mm	米	100

★240	接近开关	二线 24V 常开 M12 直流 DC12V 金属检测 开关感应器传感器	只	10
★241	接近开关	二线 24V 常闭 M12 直流 DC13V 金属检测 开关感应器传感器	只	10
242	绝缘胶带（黑）	黑色	圈	20
243	硬质合金立铣刀	Φ5 [合金]	支	4
244	硬质合金立铣刀	Φ6 [合金]	支	4
245	硬质合金立铣刀	Φ8 [合金]	支	4
246	硬质合金立铣刀	Φ10 [合金]	支	4
247	硬质合金立铣刀	Φ12 [合金]	支	2
248	硬质合金立铣刀	Φ14 [合金]	支	2
249	双刃键槽铣刀	Φ6 [合金]	支	4
250	双刃键槽铣刀	Φ8 [合金]	支	4
251	双刃键槽铣刀	Φ10 [合金]	支	4
252	双刃键槽铣刀	Φ12 [合金]	支	4
253	中心钻	Φ2.5（B型）	支	20
254	中心钻	Φ1.5（B型）	支	20
255	按钮（绿色）	CHNT NP4	个	10
256	按钮（黄色）	CHNT NP4	个	10
257	按钮（红色）	CHNT NP4	个	3
258	绿灯	TB50-4T-E-J DC24V	个	3
259	绿灯		个	3
260	红灯		个	3
261	黄灯		个	3
262	交流接触器	CHNT CJX2-12 220V 50HZ CHNT F4-22	个	4
263	中间继电器	OMRON MY4N-GS DC24V	个	4
264	开关电源	MEAN WELL DR-45-24	个	2
265	断路器	Siemens 3VE1	个	2
266	热继电器	NR2-25/Z 7-10A	个	2
267	线号管	2.5 平方	圈	1
268	线号管	1.5 平方	圈	1
269	电线 1	1.0 蓝色	圈	1

270	电线 2	2.5 黑色	圈	1
271	线槽	25*25	米	20
272	端子排	TB-1512	条	4
★273	配电箱	504020	个	1
274	针型冷压端子	E1008	1 包	1
275	U 型冷压端子	SV 2-4L	1 包	1
276	卡轨		10 米	10
277	钢板	200*102*8 [Q235]	个	5
278	钢板	200*72*8	个	5
279	钢板	200*102*10	个	5
280	钢板	200*72*10	个	5
281	锉刀	12 寸	把	2
282	锉刀	10 寸	把	2
283	锉刀	8 寸	把	2
284	锉刀	6 寸	把	2
285	丝锥	m4, m6, m8 [YG]	套	3
286	铰刀	φ 6, φ 8, φ 10 [OK]	套	3
287	板牙	m4, m6, m8, m10	套	3
288	钢板料	1200*135*35 (45#)	件	2
289	钢板料	1200*135*40 (45#)	件	2
290	钢板料	1200*135*45 (P20)	件	2
291	钢板料	1200*135*50 (P20)	件	2
292	硬质合金立铣刀	D10	支	10
293	硬质合金立铣刀	D6	支	10
294	硬质合金立铣刀	D4	支	10
295	硬质合金立铣刀	D3	支	10
296	硬质合金立铣刀	D2	支	10
297	硬质合金立铣刀	D1	支	10
298	硬质合金球头铣刀	D8R4	支	10
299	硬质合金球头铣刀	D6R3	支	10
300	硬质合金球头铣刀	D4R2	支	10
301	硬质合金球头铣刀	D2R1	支	10
302	硬质合金球头铣刀	D1R0.5	支	10
303	倒角刀	55 度, 倒角加定点	支	5

304	钴钻	D6. 8-150L	支	10
305	纤维油石	220# (3*1*150)	支	10
306	纤维油石	220# (10*1*150)	支	10
307	2.5 平方电线	2.5 多股铜芯电缆 [黑色多芯软线]	圈	12
308	1.5 平方电线	1.5 多股铜芯电缆 [红色多芯软线]	圈	12
309	0.5 平方电线	0.5 多股铜芯电缆 [蓝色多芯软线]	圈	5
310	0.5 平方电线	0.5 多股铜芯电缆[白色多芯软线]	圈	5
311	号码管	2.5 平方	圈	3
312	号码管	1.5 平方	圈	3
★313	fanuc-0i-MD 机床伺服 电池	BR-2/3AGCT4A 6V	个	3
★314	fanuc-0i-MD 机床熔断 器保险丝	LM07 1A	个	5
315	u 型线头子	SV1. 25-3 [红色]	包	5
316	u 型线头子	SV1. 25-3. 5S [蓝色]	包	5
317	针管型线头子	E1008 管型 [ET1. 0mm]	包	5
318	马克笔		盒	2
319	2 号电池	LR14. C 2 号电池	粒	2
320	7 号电池	7 号电池 [7 号电池里面有 24 粒]	盒	1
321	方形电池	碱性 9V 方型电池 [9v 电池]	个	20
322	大理平尺	400*100*40	个	1
323	压线钳	上匠压线钳 336-9	个	8
324	剥线钳	DL2607_剥线钳 7 档	个	8
325	一字螺丝刀小号	NO. 3900 6*100	个	5
326	一字螺丝刀大号	NO. 3900 6*150	个	5
327	十字螺丝刀小号	NO. 3900 2*100	个	5
328	十字螺丝刀大号	NO. 3900 2*150	个	5
329	小型螺丝刀	多功能电讯组套【9071】	盒	3
330	万用表	万用表 VC890D/VC890C+	个	5
331	380V 交流接触器 KM	CJX2S-1811	个	3
332	锁刀座	BT40	个	1
★333	刀柄	BT40-ER32-70L	个	1
★334	侧头测针	M4 φ6 红宝石侧头陶瓷测杆 [75 长有效测长 63. 5]	个	2

335	铝料	172*170*50	块	2
336	WD-40 防锈润滑剂		瓶	4
337	抗磨液压油	46#	kg	100
338	3mm 红色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 300mm/红色	根	20
339	3mm 黑色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 300mm/黑色	根	20
340	3mm 红色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 1500mm/红色	根	20
341	3mm 黑色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 1500mm/黑色	根	20
342	3mm 红色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 500mm/红色	根	20
343	3mm 黑色安全护套香蕉 插头连接线	1.2 平方 500mm/黑色	根	20
★344	数据线	适用 plc 编程电缆下载线数据通讯线 rs232 串口线 SC-09 3 米 [适用 plc 编程下载]	根	1
★345	柱塞泵	5MCY14-1B	个	1
346	铣刀	3. 175*2*15	把	10

三、商务要求：

（一）包装、运输要求：

1. 供应商提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由供应商承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

（二）质量及供货渠道要求：

1. 整体质保期限为3个月，质保期内免费提供上门保修服务，质保期的起始日期为用户现场验收合格之日起开始计算。

2. 供应商应保证货物（含零部件、配件等）是全新、未使用过的原装合格正品，表面无划伤、无碰撞痕迹。

★3. 供应商提供的货物必须符合或优于国家(行业)标准，以及本项目招标文件规定的质量、规格和性能的要求。如果供应商提供的产品的质量或规格与招标文件和供应商的响应文件不符，或证实产品是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的产品等，供应商应在接到采购人书面通知后3日历天内完成换货，因换货产生的费用由供应商承担，如因不合格产品给采购人造成损失，供应商还应承担赔偿责任。产品因质量问题产生的质监处罚、医疗缺陷和医疗纠纷均由供应商负全部经济和法律責任。（说明：供应商提供承诺函原件。）

(三) 售后服务及要求: 1. 供应商制定详细的售后服务方案: 至少包含质保期、应急维修时间安排、服务团队、地址及电话、服务人员管理制度、售后服务质量保障措施等内容。

★2. 质保期内提供7×24小时维修电话服务, 接故障电话后1小时内响应, 12小时内到达现场。故障报修后在48小时内未解决问题的, 免费提供备货服务(所备货物必须与响应产品型号一致), 备货服务在5个工作日内免费送至指定地点。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

★3. 质保期内经供应商二次维修都不能达到需求的, 供应商提供免费更换服务。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

4. 供应商应为本项目配置的服务团队不少于1人。

★(四) 交货的时间: 合同签订后接到采购人书面送货通知之日起30日历天内(含法定节假日)(说明: 供应商提供承诺函原件。)

(五) 交货地址:

成都市郫都区红光镇港通北三路1899号

★(六) 合同价款支付方式和条件:

1. 成交价为固定包干价格, 包括但不限于设备的供货、包装、运输、安装、调试、培训、检测、保修期内的保修服务、备用物件、税费等与完成本项目有关的所有费用。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

2. 支付方式:

1、一次性银行转账付款: 所有货物安装调试完毕后、经采购人验收合格后支付合同总金额的100%的合同款, 自采购人收到中标供应商的国税网验审合格的合法有效发票之日起15日历天内付款; 如采购人收到发票之日早于验收合格之日, 则自验收合格之日起15日历天内付款。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

3. 供应商未提供增值税发票(专票或普票), 采购人有权拒付, 且不承担逾期付款的责任。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

★(七) 履约保证金:

1、供应商应在成交通知书发出之日起5个工作日内, 采购合同签订前, 向采购人交纳成交金额的5%作为项目的履约保证金, 在收到学院计财处出具的履约保证金收据后, 拿此凭证以及成交通知书与项目的需求部门签订合同。履行合同约定完毕后, 经采购人确认无质量问题和违约责任情况, 供应商凭《验收合格证明书》和交履约保证金时学院出具的收据到计财处办理, 无息退还。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

2、如成交供应商未按时足额向采购人交纳履约保证金, 采购人有权按照评审报告确定的成交候选人名单顺序, 确定下一候选人为成交供应商, 或重新开展政府采购活动。(说明: 供应商提供承诺函原件。)

3、若供应商交纳了履约保证金, 但因自身原因被取消成交资格或在成交结果公示期满之日起30日历天

(含法定节假日)未能按招投标文件签订合同的,其履约保证金不予退还;若供应商未按合同要求履行部分或全部义务的,其履约保证金视情况予以部分或全部扣除。(说明:供应商提供承诺函原件。)

(八)验收标准和方法:1.供应商完成送货等工作后,由采购人验收。采购人验收合格,在供货商送货单上签字确认,送货单一式两份;验收不合格,供应商应在采购人限定的时间内整改后重新验收。再次验收不合格则视为供应商违约,供应商并承担相应的违约责任。

2.验收标准:按采购人招标文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收;

3.供应商应将所提供货物的配件、随机工具等资料交付给采购人;供应商不能完整交付货物及本款规定的工具的,负责补齐,否则视为未按合同约定交货。

4.其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《四川省政府采购项目需求论证和履约验收管理办法》(川财采〔2015〕32号)的要求进行验收。

(九)其他:如因供应商的工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害,包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等,供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

(十)解决争议的方式:

1.因质量问题发生争议,由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。质量符合标准的,鉴定费由采购人承担;不符合质量标准的,鉴定费由供应商承担。

2.中标后履约期间,若双方发生争议,双方应通过友好协商解决,经协商不能达成协议时,提请成都仲裁委员会仲裁。

(十一)违约责任

(1)采购人违约责任

1.采购人无正当理由拒收货物的,采购人应偿付成交金额的百分之十的违约金;

2.采购人逾期支付货款的,除应及时付足货款外,应向供应商偿付欠款总额万分之五/天的违约金;逾期付款超过20日历天的,供应商有权终止合同;

3.采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的,还应按供应商损失尚未弥补的部分,支付赔偿金给供应商。

(2)供应商违约责任

1.供应商交付的货物质量不符招标文件和响应文件规定的,供应商应在招标文件规定的时间内更换合格的产品给采购人,否则,视作供应商不能交付货而违约,按本条本款下述第“2”项规定由供应商偿付违约金给采购人。

2. 供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金；逾期交货超过20日历天，采购人有权终止合同并要求供应商按成交金额的百分之二十向采购人偿付赔偿金，同时须全额退还采购人已经付给供应商的货款及其利息。

3. 供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合招标文件和供应商响应文件规定标准的，则视为供应商没有按时交货而违约，供应商须在3日历天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，采购人有权终止合同并要求供应商按成交金额的百分之二十向采购人偿付赔偿金，同时须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款及其利息。

4. 供应商未按招标文件和供应商的响应文件约定的时间及要求提供售后服务的，应向采购人支付成交金额百分之五的违约金。超过两次（含），采购人有权聘请第三方提供服务，由此产生的费用全部由供应商承担，供应商还应按成交金额的百分之十向采购人支付违约金。

5. 供应商保证响应的货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按成交金额百分之十向采购人支付违约金。

6. 若供应商提供虚假、作废发票或违反国家法律、法规开具或提供发票的，供应商自行承担全部法律责任，同时供应商还应按成交金额的百分之十向采购人支付违约金。

7. 供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人，损失包括但不限于律师费、诉讼费、仲裁费、保全费、执行费、差旅费及其它实现权利的费用等。采购人有权在供应商未支付或逾期支付违约金时，从供应商缴纳的履约保证金中扣除相应金额，不足部分有权继续向供应商追偿。

注：★为实质性条款，供应商必须满足，未满足的按无效响应处理。

第七章 磋商程序和成交标准

一、总则

1.1根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标磋商管理办法》、《政府采购非招标采购方式管理办法》、《四川省政府采购非招标采购方式实施办法》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》、《财政部关于政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法有关问题的补充通知》等法律规章，结合采购项目特点制定本评审办法。

1.2评审工作由磋商采购单位负责组织，具体评审事务由磋商采购单位依法组建的磋商小组负责。磋商小组由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。

1.3评审工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评审程序和标准对待所有的供应商。

1.4磋商小组按照磋商文件规定的评审方法和标准进行评审，并独立履行下列职责：

- (一) 审查磋商文件内容是否违反国家有关强制性规定或者磋商文件存在歧义、重大缺陷；
- (二) 审查供应商的资格性文件、响应文件是否满足磋商文件要求，并作出公正评价；
- (三) 根据需要要求供应商对响应文件有关事项作出澄清、说明或者纠正；
- (四) 推荐成交候选供应商名单，或者受采购人委托确定成交、成交供应商；
- (五) 起草评审报告并进行签署；
- (六) 向磋商采购单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为；
- (七) 法律、法规和规章规定的其他职责。

1.5评审过程独立、保密。竞磋人非法干预评审评审过程的行为将导致其响应文件作为无效处理。

1.6磋商小组评价响应文件的响应性，对于竞磋人而言，除磋商小组要求其澄清、说明或者纠正而提供的资料外，仅依据响应文件本身的内容，不寻求其他外部证据。

二、评审方法

本项目评审方法：综合评分法。综合评分法是指在最大限度地满足磋商文件实质性要求前提下，按照磋商文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评审总得分最高的竞磋人作为成交候选供应商或者成交供应商的评审方法。

三、磋商程序

1. 推选磋商小组组长。磋商小组组长主要负责协调磋商小组成员之间的事务性工作、与采购人或者采购

代理机构牵头交涉相关事宜、执笔撰写资格审查报告和磋商报告等。磋商小组组长与其他成员的法定职责、权利和义务相同。磋商小组组长不得影响其他成员依法独立评审。磋商小组组长由评审专家担任，采购人代表不得担任磋商小组组长。

2. 理解磋商文件的规定要求。主要包括磋商文件的磋商须知、确定邀请参加磋商的供应商数量、供应商的资格条件要求、供应商应当提供的资格证明、采购项目技术和商务要求、磋商程序和成交标准、磋商内容、体现满足采购需求、质量和服务相等的采购项目最低要求以及政府采购合同主要条款等规定要求。

3. 磋商文件审查

3.1 审查磋商文件和停止评审。

3.1.1 磋商小组正式评审前，应当对磋商文件进行审查，内容主要包括磋商文件中竞磋人资格条件要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及政府采购合同主要条款等。

3.1.2 磋商文件有下列情形之一的，磋商小组应当停止评审：

(1) 磋商文件的规定存在歧义、重大缺陷的；

(2) 磋商文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；

(3) 采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是磋商文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；

(4) 采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是磋商文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；

(5) 磋商文件规定的评审方法是综合评分法、最低评审价法之外的评审方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评审价法，但实际上不符合国家规定；

(6) 磋商文件将竞磋人的资格条件列为评分因素的；

(7) 磋商文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

3.1.3 评审过程中有下列情形之一的，磋商小组成员可以停止评审：

(1) 采购单位未提供必要的与采购项目有关的政策制度文件或者采购文件，继续评审将导致违法或者错误评审的；

(2) 有关单位和个人非法干预磋商小组依法独立评审的；

(3) 其他导致磋商小组无法正常履职的情形。

3.1.4 出现本条规定应当停止评审或者可以停止评审情形的，磋商小组成员应当向磋商采购单位书面说明情况。除本条规定的情形外，磋商小组成员不得以任何方式和理由停止评审。

3.2 资格性检查。

磋商小组应依据法律法规和磋商文件的规定，对资格性文件是否按照规定要求提供资格性证明、是否属于禁止参加磋商的供应商、是否存在资格性文件、响应文件无效的情形等进行审查，以确定磋商供应商是否具备磋商资格。

注：本项目需要磋商小组进行资格性检查。

响应文件有下列情形的，本项目不作为实质性要求进行规定：

（一）密封时未加盖、少加盖公章或者密封章，但是密封完好、完整标明了竞磋人名称且得到竞磋人（法定代表人或者授权代理人）现场认可的；

（二）正副本数量齐全、密封完好，只是未按照磋商文件要求进行分装或者统装的；

（三）存在个别地方没有法定代表人签字，但有法定代表人的私人印章或者有效授权代理人签字的；

（四）除磋商文件明确要求加盖单位（法人）公章的以外，其他地方以相关专用章加盖的；

（五）以骑缝章的形式代替响应文件内容逐页盖章的（但是骑缝章模糊不清，印章名称无法辨认的除外）；

（六）其他不影响采购项目实质性要求的情形。

3.3 磋商小组成员在响应文件初审过程中，对响应文件是否符合规定存在争议的，应当以少数服从多数的原则处理，但不得违背法律法规和磋商文件的规定。

有不同意见的磋商小组成员认为响应文件初审不符合法律法规和磋商文件规定的，应当及时向采购代理机构书面反映。

4. 解释、澄清有关问题。

磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代理人签字或者加盖公章。由授权代理人签字的，应当附法定代表人授权书。

5. 磋商。

5.1 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

5.2 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

5.3对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

5.4供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代理人签字或者加盖公章。由授权代理人签字的，应当附法定代表人授权书。

6. 最后报价。

6.1磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家。

6.2磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上（磋商文件规定可以供应商数量为2家的除外）供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

6.3磋商后提交的最后总报价与“分项报价明细表”各分项报价合计与不一致时，以磋商后提交的最后总报价为准，同时按比例调整各分项报价直至各分项报价合计与磋商后提交的最后总报价一致。

6.4有效最后报价认定：

供应商的报价是响应本次采购项目要求的全部工作内容的价格体现，包括完成本项目所需的一切费用。本次报价包括（但不限于）人工费、利润等所有其他有关各项的含税费用、以及合同明示或暗示的风险、责任和义务等各项费用和磋商文件规定的所有费用及可能存在的未知费用。供应商应充分考虑本项目的风险，风险费用已含在报价中，采购人不承担由于任何风险引起的费用，整个项目费用为包干费用，采购人不再另行承担任何费用。

6.5供应商进行报价，应当在评审室外独立填写报价单，在规定的时间内密封递交采购代理机构工作人员，由其收齐后集中递交磋商小组。供应商报价单应当由其法定代表人或者授权代理人签字确认，否则无效。

6.6已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

6.7经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

7. 评审。

评审时，磋商小组各成员应当独立对每个有效响应的文件进行评价、打分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。

8. 成交供应商的推荐。

磋商小组应当根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐3名及以上成交候选供应商，并编写评审报告。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。

9. 出具评审报告。

磋商小组推荐成交候选供应商后，应当向采购执行机构出具评审报告，评审报告是磋商小组根据全体评审成员签字的原始评审记录和评审结果编写的报告。评审报告应当包括下列内容：

（一）邀请供应商参加采购活动的具体方式和相关情况；

（二）响应文件开启日期和地点；

（三）获取磋商文件的供应商名单和磋商小组成员名单；

（四）评审情况记录和说明，包括对供应商的资格审查情况、供应商响应文件评审情况、磋商情况、报价情况等；

（五）提出的成交候选供应商的排序名单及理由。

评审报告应当由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对评审报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

四、评审细则及标准

1、磋商小组只对通过资格审查的响应文件，根据磋商文件的要求采用相同的评审程序、评分办法及标准进行评价和比较。

2、本次综合评分的因素详见综合评分明细表。

3、除价格因素外，评委会成员应依据响应文件规定的评分标准和方法独立对其他因素进行比较打分。

4、在评审过程中，响应文件有下列情况之一，磋商小组成员应当按照磋商文件规定的非实质性偏离进行扣分：

（1）文字表述的内容含义不明确，或者同类问题表述不一致，或者有明显文字和计算错误，或者提供的技术信息和数据资料不完整，竞磋人拒不或在规定的时间内没有进行澄清、说明或补正或澄清、说明、补正的内容也不能说明问题的；

（2）认定的与磋商文件第六章规定的服务、商务和其他规定要求不符的非实质性偏离。

（3）认定的其他非实质性偏离。

5、评分明细表：

序号	评分项目	评分标准	分值
----	------	------	----

1	报价评审	<p>1、投标人如为小型企业或微型企业或监狱企业或残疾人福利性单位，同时投标人提针对本项目提供的报价产品为小型企业或微型企业或监狱企业或残疾人福利性单位生产的产品的，则给予其相应产品投标报价 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审；【说明：所投产品的生产厂商为监狱企业的，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的所投产品的生产厂商属于监狱企业的证明文件复印件。】</p> <p>2、经磋商小组评审，通过资格性和符合性审查，且报价最低的供应商的报价作为基准价；</p> <p>3、报价得分=(基准价 / 报价) × 30。</p> <p>（说明：同一产品仅作一次价格扣除。）</p>	30分
2	项目业绩	供应商提供2018年以来为提供的类似的销售证明，每一个得1分，最多得6分。提供合同复印件	6分
3	技术部分	供应商完全响应磋商文件“第六章采购项目技术、服务、商务及其他要求二、采购清单及要求中的技术参数要求的得60分；供应商每有一条不满足磋商文件“第六章采购项目技术、服务、商务及其他要求二、采购清单及要求中的技术参数要求的在60分的基础上每有一条扣0.2分，扣完为止。	60分
4	节能、环境标志、无线局域网产品	<p>1、提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或者环境标志产品认证证书复印件，得1分；</p> <p>2、供应商所投的产品中如果有属于无线局域网认证产品政府采购清单（最新一期）中采购目录范围的，得1分，提供清单首页和产品所在页复印件。</p>	2分
5	响应性文件的规范性	响应性文件制作规范，没有细微偏差情形的得2分；有一项细微偏差扣1分，扣完为止。	2分

评分标准中各个评分项需要依据响应文件相关证明资料为依据，若：

- (1) 供应商未提供相关证明资料，涉及该项相关证明资料评分的，该评分项不予评分；
- (2) 提供的相关证明资料不属实、未加盖供应商鲜章的，该评分项不予评分；

五、磋商失败

5.1 本次政府采购活动中，出现下列情形之一的：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对磋商文件作实质响应的供应商不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

(4) 因重大变故，采购任务取消的。

5.2 对于评审过程中磋商失败的采购项目，磋商小组应当对磋商文件是否存在倾向性和歧视性、是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

六、定标

6.1 定标原则：本项目根据磋商小组推荐的成交候选供应商名单，按顺序确定成交供应商。

6.2 定标程序

6.2.1 磋商小组将评审情况写出书面报告，推荐成交候选供应商。

6.2.2 采购代理机构在评审结束后2个工作日内将评审报告送采购人。

6.2.3 采购人在收到评审报告后5个工作日内，按照评审报告中推荐的成交候选供应商顺序确定成交供应商。采用最低评审价法的，评审结果按报价由低到高顺序排列；报价相同的并列，响应文件满足竞争性磋商文件全部实质性要求且投标报价最低的供应商为成交候选供应商；报价相同且满足竞争性磋商文件全部实质性要求的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择成交供应商。采用综合评分法的，评审结果按评审后得分由高到低顺序排列；得分相同的，按报价由低到高顺序排列；得分且报价相同的并列，响应文件满足竞争性磋商文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商；报价相同且满足竞争性磋商文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分也相同的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择成交供应商。

注意，采购人按照推荐的成交候选供应商顺序确定成交供应商，不能认为采购人只能确定第一成交候选供应商为成交供应商，采购人有正当理由的，可以确定后一顺序成交候选供应商为成交供应商，依次类推。

6.2.4 根据采购人确定的成交供应商，并自采购人确定成交之日起2个工作日内向成交供应商发出成交通知书。

6.2.5 磋商采购单位不退回参商人响应文件和其他资料。

七、评审专家在政府采购活动中承担以下义务：

7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责。

7.2 按照政府采购法律法规和磋商文件的规定要求对供应商的资格条件和供应商提供的各项价格、技术、服务等方面严格进行评判，提供科学合理、公平公正的评审意见，参与起草评审报告，并予签字确认。

7.3 保守秘密。不得透露磋商文件咨询情况，不得泄露供应商的响应文件及知悉的商业秘密，不得向供应商透露评审情况。

7.4发现供应商在政府采购活动中有不正当竞争或恶意串通等违规行为，及时向政府采购评审工作的组织者或财政部门报告并加以制止。

发现采购人、政府采购代理机构及其工作人员在政府采购活动中有干预评审、发表倾向性和歧视性言论、受贿或者接受供应商的其他好处及其他违法违规行为，及时向财政部门报告。

7.5解答有关方面对政府采购评审工作中有关问题的询问，配合采购人或者政府采购代理机构答复供应商质疑，配合财政部门的投诉处理工作等事宜。

7.6法律、法规和规章规定的其他义务。

八、评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

（一）遵行《政府采购法》第十二条和《政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化磋商文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因规定的义务外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场招标采购单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第八章 合同主要条款

合同编号：

签订地点：

签订时间： 年 月 日

采购人（甲方）：

供应商（乙方）：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及采购项目的《磋商文件》、乙方的《响应文件》及《成交通知书》，甲、乙双方同意签订本合同。详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的磋商文件、响应文件、《成交通知书》等均为本合同不可分割的部分。双方同意共同遵守如下条款：

一、合同货物及价格

产品名称	产品 技术参数	单位	品牌及 制造商	单价 (元)	随机 配件	交货期

二、质量要求

1、质保：整体质保期限为1年。

2、乙方应保证货物（含零部件、配件等）是全新、未使用过的原装合格正品，表面无划伤、无碰撞痕迹。

3、乙方提供的货物必须符合国家（行业）标准，以及本项目采购文件规定的质量、规格和性能的要求。如果乙方提供的产品的质量或规格与采购文件和乙方的响应文件不符，或证实产品是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的产品等，乙方应在接到甲方书面通知后10日历天内完成换货，因换货产生的费用由乙方承担，如因不合格产品给甲方造成损失，乙方还应承担赔偿责任。产品因质量问题产生的质监处罚、医疗缺陷和医疗纠纷均由乙方负全部经济 and 法律责任。

三、交货及验收

1、交货的时间：合同签订后接到采购人书面送货通知之日起30日历天内（含法定节假日）

2、交货地址（详细地址）：成都市郫都区红光镇港通北三路1899号

3、验收标准和方法：

四、付款方式

1. 成交价为固定包干价格，包括但不限于设备的供货、包装、运输、安装、调试、培训、检测、保修期内的保修服务、备用物件、税费等与完成本项目有关的所有费用。

2. 支付方式：

1、一次性银行转账付款：所有货物安装调试完毕后、经采购人验收合格后支付合同总金额的 100%的合同款，自采购人收到中标供应商的国税网验审合格的合法有效发票之日起 15 日历天内付款；如采购人收到发票之日早于验收合格之日，则自验收合格之日起 15 日历天内付款。

3. 供应商未提供增值税发票（专票或普票），采购人有权拒付，且不承担逾期付款的责任。

五、售后服务

1. 供应商制定详细的售后服务方案：至少包含质保期、应急维修时间安排、服务团队、地址及电话、服务人员管理制度、售后服务质量保障措施等内容。

2. 质保期内提供 7×24 小时维修电话服务，接故障电话后 1 小时内响应，12 小时内到达现场。故障报修后在 48 小时内未解决问题的，免费提供备货服务（所备货物必须与响应产品型号一致），备货服务在 5 个工作日内免费送至指定地点。

3. 质保期内经供应商二次维修都不能达到需求的，供应商提供免费更换服务。（提供承诺函原件）

4. 供应商应为本项目配置的服务团队不少于 1 人。

六、违约责任

（1）采购人违约责任

1. 采购人无正当理由拒收货物的，采购人应偿付成交金额的百分之十的违约金；

2. 采购人逾期支付货款的，除应及时补足货款外，应向供应商偿付欠款总额万分之五/天的违约金；逾期付款超过 20 日历天的，供应商有权终止合同；

3. 采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。

（2）供应商违约责任

1. 供应商交付的货物质量不符招标文件和响应文件规定的，供应商应在招标文件规定的时间内更换合格的产品给采购人，否则，视作供应商不能交付货而违约，按本条前款下述第“2”项规定由供应商偿付违约金给采购人。

2. 供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金；逾期交货超过 20 日历天，采购人有权终止合同并要求供应商按成交金额的百分之二十向采购人偿付赔偿金，同时须全额退还采购人已经付给供应商的货款及其利息。

3. 供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合招标文件和供应商响应文件规定标准的，则视为供应商没有按时交货而违约，供应商须在 3 日历天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，采购人有权终止合同并要求供应商按成交金额的百分之二十向采购人偿付赔偿金，同时须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款及其利息。

4. 供应商未按招标文件和供应商的响应文件约定的时间及要求提供售后服务的，应向采购人支付成交金额百分之五的违约金。超过两次（含），采购人有权聘请第三方提供服务，由此产生的费用全部由供应商承担，供应商还应按成交金额的百分之十向采购人支付违约金。

5. 供应商保证响应的货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按成交金额百分之十向采购人支付违约金。

6. 若供应商提供虚假、作废发票或违反国家法律、法规开具或提供发票的，供应商自行承担全部法律责任，同时供应商还应按成交金额的百分之十向采购人支付违约金。

7. 供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人，损失包括但不限于律师费、诉讼费、仲裁费、保全费、执行费、差旅费及其它实现权利的费用等。采购人有权在供应商未支付或逾期支付违约金时，从供应商缴纳的履约保证金中扣除相应金额，不足部分有权继续向供应商追偿。

七、争议解决办法：1. 因质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。质量符合标准的，鉴定费由采购人承担；不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。

2. 中标后履约期间，若双方发生争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成协议时，提请成都仲裁委员会仲裁。

八、合同生效及其他

1、合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经政府采购监管部门审批，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、本合同一式 8 份，自双方签章之日起起效。甲方 6 份，乙方 2 份，具有同等法律效力。

九 附件

1、项目磋商文件

