成都工贸职业技术学院机械专业承接中越“技能熊猫”研学项目制造、液压气动培训设备租赁服务采购项目询价结果公告

项目名称	成都工贸职业技术学院机械专业承接中越“技能熊猫”研学项目制造、液压气动培训设备租赁服务采购项目		
项目编号	机械工程学院-2026-JWK-86		
采购预算(元)	30000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	苏州富纳艾尔科技有限公司	28800
	第二成交候选人	触目智能科技（苏州）有限公司	29100
	第三成交候选人	四川数云数智科技有限公司	29850
成交供应商	苏州富纳艾尔科技有限公司		
成交价(元)	28800		
采购方式	网络询价		
评审时间	2026 年 11 月 25 日		
询价小组人员	刘义轩、郭啸枫、许海花、监督：罗娟		
采购单位	成都工贸职业技术学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	028-61835311		
采购单位地址	成都市郫都区红光镇蒋桥路 88 号		
公告期限	自本公告发布之日起 1 个工作日		

投诉电话	028-64907543　　028-64907283
明细清单	

学项目制造、液压气动培训设备租赁服务采购 项目报价明细

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价（元）	单项合计（元）
1	液压与气动成套实训装备	液压与气动成套实训台（含液压系统、气动系统、电气控制系统）	6	套	3700	22200
		6 套，供 30 人实训（5 人 / 套）；每套为独立完整系统，单套可完成全部实训项目				
		全新设备，出厂日期≤12 个月；提供出厂合格证、铭牌及出厂日期证明				
		无划痕、磕碰、漏油漏气、元件老化；禁止二手机、翻新机、维修返修机、样品机				
		铝合金型材框架，四层模块化安装面板，带脚轮及锁紧；整机≥2000×800×1800mm				
		急停、漏电保护、过载保护、溢流保护；运动部件带防护罩；控制回路 DC24V 安全电压				
		变量叶片泵或齿轮泵，工作压力 0～2.5MPa 可调，额定流量≥4L/min，噪音≤65dB				
		油箱≥20L，配液位计、油温显示、吸油及回油滤油器、空气滤清器；油温≤60℃				
		溢流阀、减压阀、顺序阀、压力继电器；配 0～10MPa 压力表≥2 只				
		皮囊式蓄能器及安全阀，可演示蓄能保压与卸荷回路				
		双作用液压缸≥2 只、单杆液压缸≥1 只，均带磁性开关或位移检测				
		液压马达或摆动液压马达≥1 只，可演示旋转执行与调速				
		二位四通、三位四通（O 型 / Y 型机能）电磁换向阀、手动换向阀、液控单向阀				

		透明溢流阀、减压阀、顺序阀、平衡阀各≥1只，阀芯动作可视				
		节流阀、单向节流阀、调速阀、分流集流阀				
		油路及阀体透明，可观察油流方向、阀芯位移与压力变化；快插模块化，航空安全插头防误接				
		高压油管、快换接头、压力表接头、回油管成套；工作压力≥2.5MPa不渗漏				
		静音空压机，排气压力≥0.7MPa，排气量≥40L/min；储气罐≥20L，配过滤、干燥装置				
		气源处理三联件（过滤、调压、油雾），工作压力0～1.0MPa，带压力表				
		单杆缸、双杆缸、薄型缸、无杆缸、摆动缸、气动手指、真空吸盘＋真空发生器				
		二位五通、三位五通电磁阀，手动阀、单向节流阀、快速排气阀、梭阀、延时阀、顺序阀、减压阀				
		气管、快插接头、消声器、压力表、磁性开关成套；透明管路可反复插拔				
		配物料搬运/抓取机械手模块，可完成上料—搬运—定位—下料连贯动作				
		PLC本体I/O≥20点，晶体管输出；具备以太网口＋RS485				
		7寸触摸屏≥1台，支持组态、在线监控与参数设定				
		继电器、接触器、按钮、指示灯、蜂鸣器成套；支持液压、气动回路电气联合控制				
		支持梯形图编程、电脑联机仿真与程序下载，可与触摸屏联动				
		实训指导书、元件挂图、回路原理图、实训任务工单				
		PLC编程软件、液压气动回路仿真软件（可做回路搭建与仿真验证）				

		配故障设置与诊断模块，可设置典型故障供学员排查				
		液压压力 / 速度 / 方向控制、顺序动作、同步回路、蓄能器保压；气动基本回路、延时与互锁回路、气动机械手；PLC 控制液压/气动联合回路；标准项目≥25 个				
2	智能制造成套实训装备	智能制造综合实训工作站（含工业机器人、机器视觉、传动机构、物流分拣、电气控制与网络）	3	套	2200	6600
		6 套，供 30 人实训（5 人 / 套）；每套为可独立运行的微缩智能产线单元				
		全新设备，出厂日期≤12 个月；提供出厂合格证、铭牌及出厂日期证明				
		无磕碰；伺服电机、减速机、气缸、传感器、PLC 及机器人本体无使用磨损；禁止二手、翻新、返修、样品机				
		铝合金型材机架，模块化快换，可快速重组工位与产线流程；带脚轮锁紧及水平调节				
		急停、漏电与短路保护、安全光栅或安全门、机器人工作区防护栏；符合职教实训安全规范				
		六轴工业机器人≥1 台，额定负载≥5kg，最大臂展≥700mm，重复定位精度≤±0.02mm				
		配机器人控制柜及示教器；支持示教编程、点位 / 轨迹编程及离线编程				
		气动夹爪、真空吸盘各≥1 套，支持快换；可完成抓取、搬运、装配、分拣				
		机器人底座及安装法兰，配工具坐标系与工件坐标系标定工装				
		工业面阵相机≥1 台，分辨率≥500 万像素，GigE 或 USB3.0 接口；可选配彩色相机				
		定焦镜头、环形光源、条形光源、背光光源及光源控制器，成像清晰稳定				
		具备定位、测量、有无检测、颜色识				

		别、缺陷检测、一维/二维码识别；支持模板匹配与坐标输出				
		视觉识别结果可传至PLC/机器人，实现视觉引导定位抓取（手眼标定）				
		支持外观缺陷分类等深度学习检测功能				
		皮带/同步带输送线≥1条，长度≥1000mm，配调速电机或伺服驱动，带张紧与跑偏调整				
		滚珠丝杠直线模组≥1套，行程≥300mm，配伺服或步进驱动，重复定位精度≤0.1mm				
		齿轮齿条传动、凸轮连杆机构、链传动等演示模块，可拆装观察				
		伺服驱动器＋伺服电机≥1套，步进驱动器＋步进电机≥1套，均带编码器反馈				
		伺服或步进驱动分度转盘/旋转工作台，可做角度定位与节拍控制				
		行星减速机或蜗轮蜗杆减速机，可演示减速比与扭矩关系				
		立体料仓或料塔≥6工位，配气动或电动上下料机构				
		气动滑台、气缸、气动夹爪、真空吸盘组成分拣/装配单元，可完成装配、分拣、入仓				
		实训工件（不同颜色、不同形状）及定位工装，数量满足30人分组反复使用				
		AGV或复合移动搬运模块，可与产线联动完成物料转运				
		PLC本体I/O≥32点，具备以太网通讯；负责产线总控、工位联锁与节拍调度				
		10寸工业触摸屏≥1台，支持状态监控、参数设定、报警显示与组态				
		支持Modbus TCP、Profinet或OPC UA等工业以太网协议；配工业交换机≥1台				

		RFID 或条码扫描追溯模块，可完成工件信息写入读取与生产数据追溯				
		光电、漫反射、电感接近、磁性开关、颜色传感器成套，满足定位与检测				
总计		28800 元（大写：贰万捌仟捌佰元整）				

供应商名称：（盖单位公章）